

2024

**CATALOGO
PRODOTTI**



“Risolvi oggi

l’esigenza di domani”

CHI SIAMO

Laserberg Tech è un'azienda italiana leader nel settore della progettazione, produzione, vendita e assistenza di sistemi di marcatura, incisione e taglio laser, con sorgenti laser YAG, CO2 e fibra. Con oltre dieci anni di esperienza nel settore, offriamo soluzioni su misura per una vasta gamma di applicazioni, inclusi impianti e linee automatiche con integrazione di sistemi di visione e lettura Data Matrix.





INDICE GENERALE

Taglio laser	Pag. 4
Marcatura laser	Pag. 40
Saldatura	Pag. 102
Labelling	Pag. 105
Aspiratori	Pag. 111
Bottoni	Pag. 120
Ricambi ed accessori - bottoni	Pag. 135
Contatti	Pag. 179



CATALOGO PRODOTTI

2024

TAGLIO LASER





INDICE DEI CONTENUTI

Chi siamo	Pag. 3
Taglio laser	Pag. 4
Taglio laser Co2	Pag. 5
Plotter da taglio Co2	Pag. 6

Plotter Perseo Co2	Pag. 7
Plotter Helios	Pag. 8
Taglio laser Fibra	Pag. 9
Plotter Helios Fibra	Pag. 10

TAGLIO LASER

Il taglio laser è un processo di separazione termica.

Il raggio laser colpisce la superficie del materiale e lo riscalda al punto da fonderlo o da vaporizzarlo completamente.

Una volta che il raggio laser è penetrato completamente nel materiale in un determinato punto, ha inizio il processo di taglio vero e proprio.



TAGLIO LASER CO2



Ideale per

Legno

Cartone

Plastica

Tessuto

Plexiglas

Gomma

Metallo

Acrilico



PLOTTER DA TAGLIO CO2

DESCRIZIONE

Dotata di un tubo laser CO2 professionale, la macchina da taglio laser CO2 SF1390 può lavorare: lastre acriliche, compensato, pannelli di plastica, pannelli di legno ed altri materiali non metallici, il tutto con una velocità elevata ed un taglio regolare.

APPLICAZIONE

La macchina laser è stata ampiamente utilizzata per l'incisione e il taglio su materiale non metallico, tra cui acrilico, vetro organico, artigianato, mobili, occhiali, legno, PVC, illuminazione, pubblicità e decorazione, litografia per imballaggi, targhette, timbro atomico e sigilli, prodotti di bambù, marchi, ricami, abbigliamento ed altre industrie.



PLOTTER PERSEO CO2

DESCRIZIONE

Il plotter PERSEO dispone di due teste di lavorazione integrate nella stessa struttura. Una testa di scansione è dedicata alla marcatura del pezzo, mentre la testa da taglio effettua il taglio del pezzo. I tempi di lavorazione sono dimezzati e vengono annullati gli spostamenti del pezzo da una zona ad un'altra. La qualità della lavorazione è sempre ottimale e permette di ottenere ottimi risultati durante il taglio o la marcatura di file vettoriali e/o raster (loghi, disegni ecc).

CARATTERISTICHE

- Potenza della sorgente: 50w – 100w – 200w – 300w
- Area di marcatura: 630x500mm
- Area di taglio: 730x500
- Risoluzione Assi X-Y: 0,01mm
- Velocità di lavoro Assi X-Y: 1-1000mm/S Max
- Velocità di spostamento Assi X-Y: 1000mm/S Max
- Braccetto rinforzato con consolle elettronica
- Dispositivi di Sicurezza per certificazione "Classe 1"
- Condotti per aspirazione e soffio dell'aria
- Chiller di raffreddamento a circuito chiuso



PLOTTER HELIOS CO2

DESCRIZIONE

Il Plotter HELIOS, disponibile in varie configurazioni, permette di arrivare a tagliare superfici con una area di 3000X1000mm. La semplicità della programmazione permette di passare facilmente dal taglio di un materiale ad un altro, adattandosi in pochi passaggi alla sua tipologia e spessore. Nato per eseguire il taglio dei particolari, è possibile inserire una testa di scansione per ottenere la doppia funzione di marcatura e taglio così da aumentarne la versatilità. Essendo totalmente integrato, il plotter Helios risulta compatto a dispetto della sua area di marcatura.

CARATTERISTICHE

- Potenza della sorgente:
 - 50w – 100w – 200w – 300w
- Area di marcatura: 630x500mm
- Area di taglio:
 - 1000x1000mm
 - 1500x1000mm
 - 2000x1000mm
 - 3000x1000mm
- Risoluzione assi x-y: 0,01mm
- Velocità di lavoro assi x-y:
 - 1-1000mm/s max
- Velocità di spostamento assi x-y:
 - 1000mm/s max

TAGLIO LASER FIBRA



Ideale per

Acciaio

Argento

Acciaio al carbonio

Platino

Titanio

Acciaio inossidabile

Oro

Fibre



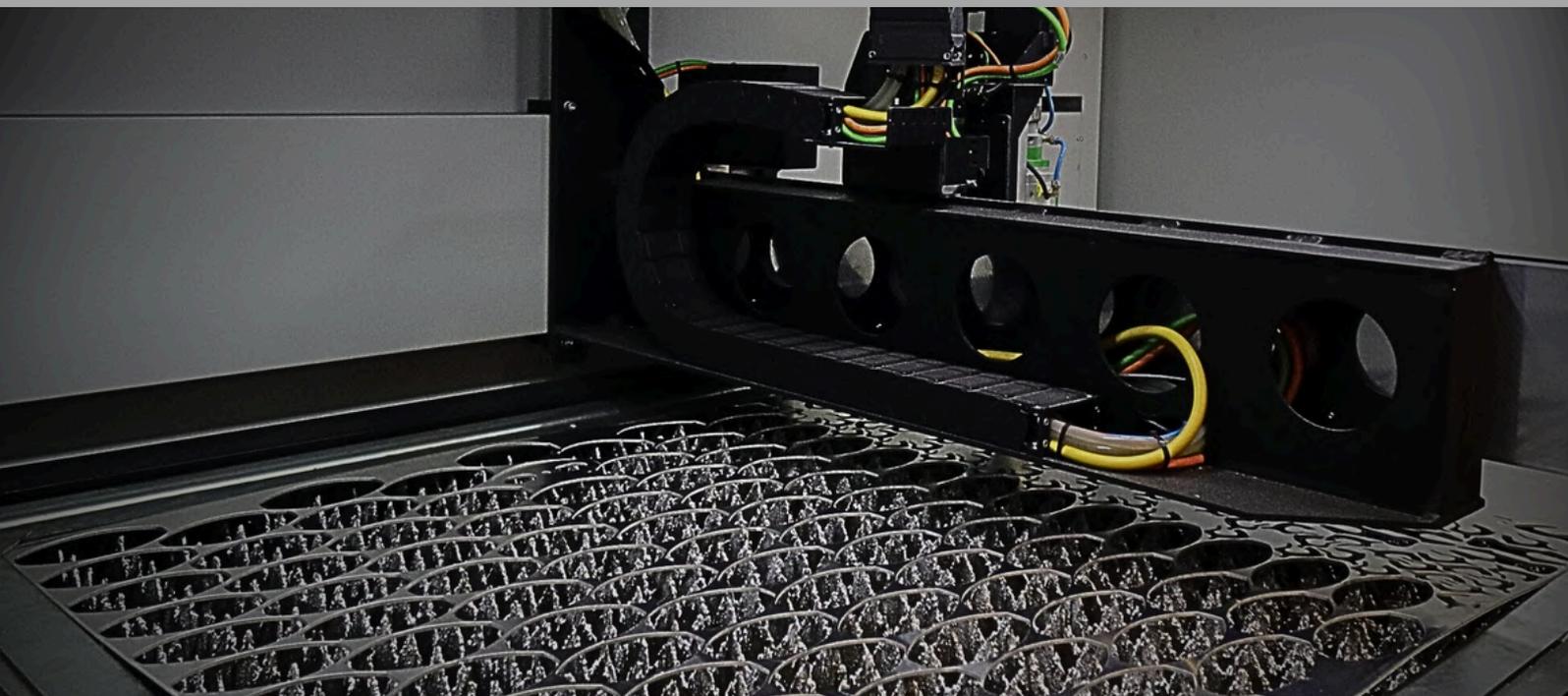
PLOTTER HELIOS FIBRA

La workstation laser HELIOS A FIBRA combina prestazioni elevate e di qualità con la massima flessibilità di un'area di lavoro personalizzabile fino a 3000X1000mm. Il sistema di magazzino a pallet esterno garantisce di prolungare l'autonomia di lavorazione e di caricamento dei fogli di materiale da tagliare. Semplice e rapido consente di spostare la lamiera dall'area di carico e scarico all'area di taglio e viceversa. È possibile in fase di allestimento macchina personalizzare il magazzino in base alla quantità di fogli desiderata, alla grandezza e altri dettagli. Protetto da barriere di sicurezza a fotocellule che ne impediscono l'intromissione è inoltre sicuro al 100%.



CARATTERISTICHE:

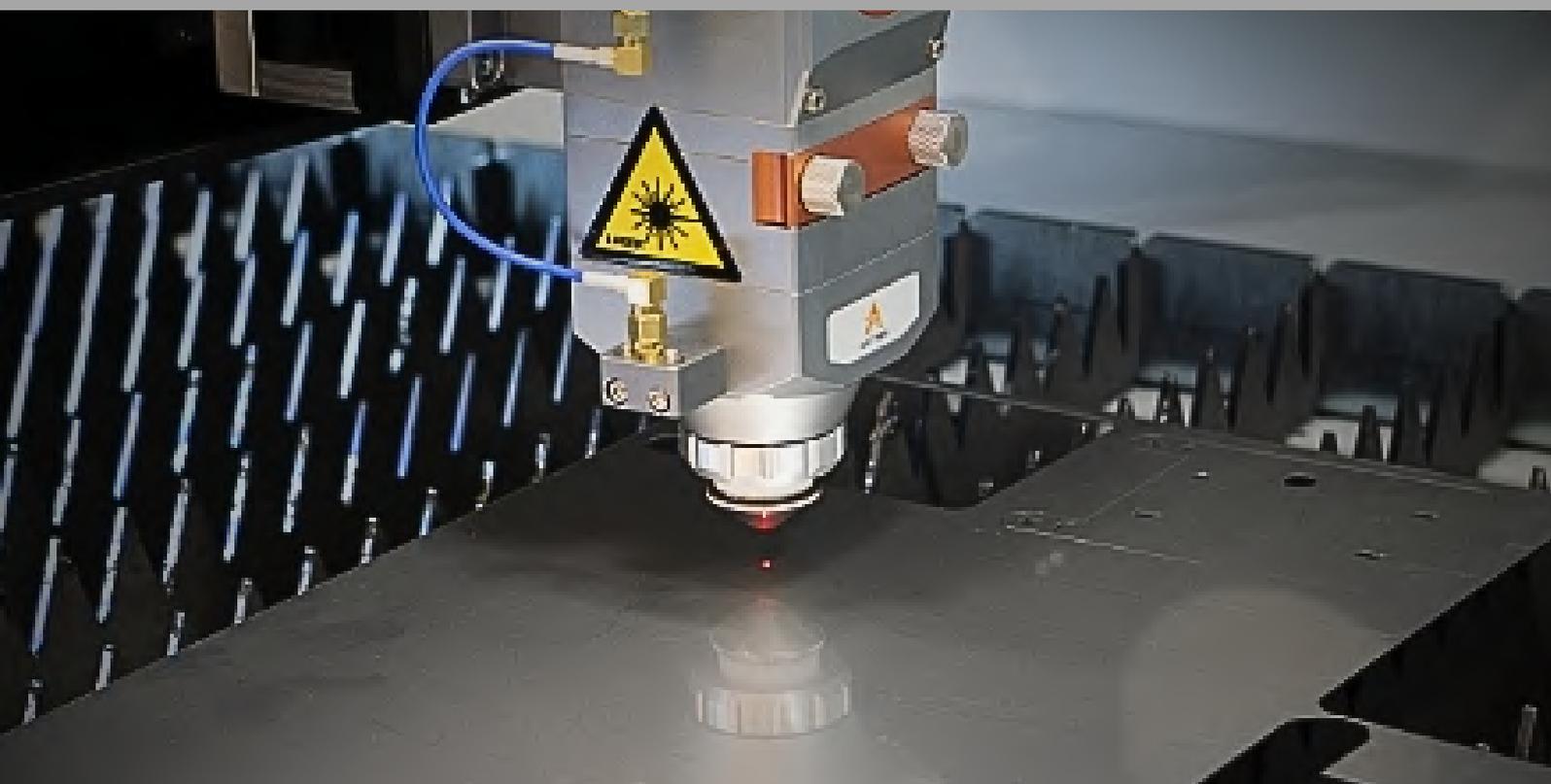
- Potente, veloce e con layout flessibile
- Elevata produttività di taglio e affidabilità a lungo termine
- Unità di caricamento esterna
- Intuitivo e integrato pannello di controllo nel software Laserplus
- Costi ridotti con un'unica testa da taglio
- Possibilità di utilizzo della stessa unità di taglio per tutti i tipi di materiali e spessori del foglio
- Sensore di altezza
- Possibilità di applicazione di una testa capacitiva che segue la superficie delle parti con un sistema di auto calibrazione
- Qualità "Made in Italy"
- Sistema di raffreddamento integrato





DATI TECNICI:

- Area di lavoro personalizzabile (da 700X300 a 12000X5000)
- Range potenza Laser: 500W-30000 W
- Spessore max lamiera : ved. riferimento tabelle
- Valori di consumo elettrico: ved. riferimento tabelle
- Assorbimento medio: ved. riferimento tabelle



LASER CUTTING
DATA SHEET

LASER CUTTING DATA SHEET

1500W

Laser Cutting Data Sheet of 1500W

Material	Thickness (mm)	Speed (m/min)	Gas	Power (%)	Focus Length (mm)	Pressure (bar)	Nozzle
Carbon Steel	1		O ₂	100			1.5 double
	2	4-6			2	4	1.5 double
	3	3.2-4			3	3	1.5 double
	4	2.3-2.6			3	0.6-0.9	2.0 double
	5	2-2.3			3	0.6-0.9	2.0 double
	6	1.5-1.8			3	0.6-0.9	2.0 double
	8	1-1.3			3	0.6-0.9	2.0 double
	10	1-1.1			3	0.6-0.9	2.0 double
	12	0.8-0.95			3	0.6-0.9	2.5 double
	14	0.6-0.7			3	0.6-0.9	3.0 double
	16	0.5-0.65			3	0.6-0.9	3.5 double
Stainless Steel	1		N ₂	100			
	2	10-13			-2	20	2.0 Single
	3	4-5.5			-3	20	2.0 Single
	4	2.5-3			-3	20	2.5 Single
	5	1.6-1.8			-3	20	2.5 Single
	6	1-1.4			-4	20	2.5 Single
Aluminum	1	20-25	N ₂	100	-1	20	2.0 Single
	2	8-10			-1.5	20	2.0 Single
	3	3.5-4.1			-2	20	2.5 Single
	4	1.8-2.4			-2	20	2.5 Single
	5	1-1.6			-2	20	2.5 Single
Brass	1	20-23	N ₂	100	-1	20	2.0 Single
	2	7-8			-1	20	2.0 Single
	3	2.8-3.3			-2	20	2.0 Single
	4	1.6-2.1			-2	20	2.0 Single
	5	0.6-1			-2	20	3.0 Single
Copper	1	12	O ₂	100	1	20	2.0 Single
	2	4-5			-1	20	2.0 Single
	3	1.8-2			-1.5	20	2.0 Single
	4	0.5-0.8			-2.5	20	2.0 Single

LASER CUTTING DATA SHEET
2000W

Laser Cutting Data Sheet of 2000W

Material	Thickness (mm)	Speed (m/min)	Gas	Power (%)	Focus Length (mm)	Pressure (bar)	Nozzle		
Carbon Steel	1								
	2	5-6	O2	60	4-6	0.8-2	1.0 double		
	2	13-16	Air	100	3	15	1.0 double		
	3	3.2-4.5	O2	100	4-6	0.8-1.5	1.0 double		
	4	2.8-3.0			4-6	0.6-0.9	1.0 double		
	5	2.5-2.8			4-6	0.6-0.9	1.0 double		
	6	2.0-2.4			4-6	0.6-0.9	1.0 double		
	8	1.-1.5			3	0.6-0.9	2.5 double		
	10	1-1.2			3	0.6-0.9	2.5 double		
	12	0.9-1.1			3.5	0.6-0.9	3.5 double		
	14	0.8-0.9			3.5	0.6-0.9	3.5 double		
	16	0.65-0.75			4	0.6-0.9	3.5 double		
	18	0.5-0.6			4	0.6-0.9	4.0/4.5		
	Stainless Steel	1			36	N2	100	-2	20
2		13-14			-2			20	2.0 Single
3		6-7			-3			20	2.0 Single
4		3.5-4.5			-3			20	2.5 Single
5		1.8-2	-3	20	3.0 Single				
6		1.5-1.8	-4	20	3.0 Single				
8		0.6-0.8	-4	20	4.0 Single				
Aluminum	1	18	N2	100	-1	20	2.0 Single		
	2	13-15			-1	20	2.0 Single		
	3	6-7			-2	20	2.0 Single		
	4	3-5			-2	20	2.5 Single		
	5	1.8-2.5			-2	20	2.5 Single		
	6	1-1.5			-2	20	2.5 Single		
Brass	1	20-25	N2	100	-1	20	1.5 Single		
	2	9-12			-1	20	1.5 Single		
	3	4-5.5			-1	20	2.0 Single		
	4	2.5-3			-2	20	2.0 Single		
	5	1.4-1.8			-2	20	2.0 Single		
	6	0.8-1			-2	20	3.0 Single		
Copper	1		N2	100					
	2	5-6			-2	20	1.5 Single		
	3	2.5-3.5			-2	20	2.0 Single		
	4	1-1.5			-2	20	2.0 Single		

LASER CUTTING DATA SHEET

3000W

Laser Cutting Data Sheet of 3000W

Material	Thickness (mm)	Speed (m/min)	Gas	Power (%)	Focus Length (mm)	Pressure (bar)	Nozzle
Carbon Steel	3	4-4.1	O2	100	4-6	0.6-0.9	1.0 double
	4	3.5-3.8			4-6	0.6-0.9	1.0 double
	5	2.8-3.2			4-6	0.6-0.9	1.0 double
	6	2.7-3			4-6	0.6-0.9	1.0 double
	8	2.1-2.2			4-6	0.6-0.9	1.2 double
	10	1.3-1.5			4-6	0.6-0.9	1.2 double
	12	1-1.3			4	0.6-0.9	3.0 double
	14	0.8-1			4.5	0.6-0.9	3.0 double
	16	0.7-0.8			4.5	0.6-0.9	3.5 double
	18	0.6-0.7			4.5	0.6-0.9	4.5 double
	20	0.6-0.7			5	0.6-0.9	4.5/5
	Stainless Steel	1			60	N2	100
2		15-18	-2	20	2.0 Single		
3		9-12	-3	20	2.0 Single		
4		6.2-6.5	-3.5	20	2.5 Single		
5		3.6-4.2	-3.5	20	3.0 Single		
6		3.0-3.3	-4.5	20	3.5 Single		
8		1.3-1.5	-5.5	20	4.0 Single		
Aluminum	1	60	N2	100	-1.5	20	2.0 Single
	3	9-12			-3	20	2.0 Single
	4	6.2-6.5			-3.5	20	2.0 Single
	5	3.6-4.2			-3.5	20	2.0 Single
	6	3.0-3.3			-4.5	20	3.5 Single
	8	1.3-1.5			-5.5	20	4 Single
Brass	1	37-40	N2	100	-1.5	20	1.5 Single
	2	12-14			-2	20	1.5 Single
	3	6-6.8			-2.5	20	2.0 Single
	4	3.8-4.2			-3.5	20	2.0 Single
	5	2.4-2.8			-5	20	2.5 Single
	8	0.8-1			-1.5	20	3.5 Single
Copper	1	30-35	N2	100	-1		1.0 Single
	2	8-10			-2	20	1.5 Single
	3	4.8-5.2			-2	20	1.5 Single
	4	2.8-3.2			-3.0	20	2.0 Single
	6	0.8-1.2			-4.5	20	3.0 Single

LASER CUTTING DATA SHEET

4000W

Material type	Thickness (mm)	Gas	Speed (m/min)
Carbon steel	1	O ₂	
	2	O ₂	
	3	O ₂	4.8
	4	O ₂	3.7
	6	O ₂	2.7
	8	O ₂	2.4
	10	O ₂	2
	12	O ₂	1.4
	14	O ₂	1
	16	O ₂	0.9
	20	O ₂	0.7
	22	O ₂	0.6
Stainless steel	1	N ₂	60
	2	N ₂	27
	3	N ₂	14
	4	N ₂	7
	5	N ₂	4.7
	6	N ₂	3.5
	8	N ₂	2.2
	10	N ₂	1.2
Aluminium	1	N ₂	49
	2	N ₂	21
	3	N ₂	12.5
	4/3.7	N ₂	5.6
	5/4.5	N ₂	4
	6	N ₂	3.3
	8	N ₂	1.4
	10	N ₂	1
Brass	1	N ₂	41
	2	N ₂	14
	3	N ₂	7
	4	N ₂	4.5
	5	N ₂	2.6
	6	N ₂	2.8
	8	N ₂	0.9
Copper	1	O ₂	36
	2	O ₂	9.5
	3	O ₂	1
	4	O ₂	3.2
	5	O ₂	2
	6	O ₂	1.2

**LASER CUTTING
DATA SHEET
6000W**

6000w fiber laser cutting data (Multi-mode)

MATERIAL TYPE	THICKNESS (mm)	GAS	SPEED (m/min)
Carbon steel	1	O2	47
	2	O2	36
	3	O2	4.5
	4	O2	3.8
	6	O2	3
	8	O2	2.4
	10	O2	2.1
	12	O2	1.8
	14	O2	1
	16	O2	0.8
	20	O2	0.7
	22	O2	0.6
	25	O2	0.5

6000w fiber laser cutting data (Multi-mode)

MATERIAL TYPE	THICKNESS (mm)	GAS	SPEED (m/min)
Stainless steel	1	N2	46
	2	N2	36
	3	N2	18
	4	N2	14
	5	N2	9
	6	N2	8
	8	N2	4.1
	10	N2	1.9
	12	N2	1.1
	14	N2	0.8

6000w fiber laser cutting data (Multi-mode)

MATERIAL TYPE	THICKNESS (mm)	GAS	SPEED (m/min)
Aluminium	1	N2	50
	2	N2	28
	3	N2	24
	4	N2	16
	5	N2	7
	6	N2	5
	8	N2	2.8
	10	N2	1.8
	12	N2	1.2
	14	N2	0.8

6000w fiber laser cutting data (Multi-mode)

MATERIAL TYPE	THICKNESS (mm)	GAS	SPEED (m/min)
Brass	1	N2	55
	2	N2	32
	3	N2	18
	4	N2	9
	5	N2	7
	6	N2	5
	8	N2	2
	10	N2	1.4
Copper	1	O2	42
	2	O2	21
	3	O2	12
	4	O2	7
	5	O2	4.5
	6	O2	3

LASER CUTTING DATA SHEET

LASER CUTTING DATA SHEET
12000W

Laser Cutting Data Sheet of 12000W

Material	Thickness (mm)	Speed (mm/s)	Gas	Power (W)	Focus (mm)	Cutting height (mm)	Pressure (Bar)	Nozzle (mm)
Carbon Steel	1	60-70	Air	12000	0	1	15	1.5S
	2	42-48			0	0.7	15	2.0S
	3	30-36			-1	0.7	15	2.0S
	4	20-25			-1	0.7	15	2.5S
	5	15-20			-2	0.7	15	3.5S
	6	10-12			-2	0.7	15	3.0S
	8	7-9			-3	0.7	15	3.0S
	10	2.2-2.4	O2	6000	10	0.8	0.8	1.0D
	12	1.8-2.1		7500	10	0.8	0.8	1.2D
	14	1.7-1.9		9000	8	0.8	0.8	1.4D
	16	1.5-1.7		10000	8	0.8	0.9	1.4D
	18	1.3-1.5		12000	9	0.8	1	1.4D
	20	1.2-1.4			9	0.8	1	1.4SP
	25	0.7-0.85			12	0.5	1.1	1.5SP
30	0.3-0.4	12	1.2		1.2	1.8D		
35	0.3	13	1.2	1.2	1.8D			
Stainless Steel	1	60-62	N ₂	12000	0	1	12	1.5S
	2	38-42			-1	0.6	14	2.0S
	3	31-33			-2	0.6	14	2.0S
	4	25-27			-2	0.6	14	2.5S
	5	17-18			-3	0.6	16	3.0S
	6	13-15			-3	0.6	16	3.5S
	8	8-9			-5	0.6	16	4.0S
	10	6-7			-5	0.6	18	5.0S
	12	4-5			-6	0.6	18	5.0S
	14	3-3.6			-7	0.6	18	7.0S
	16	1.9-2.4			-9	0.6	18	7.0S
	18	1.4-1.5			-10	0.6	18	7.0S
	20	1.2-1.3			-12	0.6	18	7.0S
25	0.8-0.9	-13	0.6	18	7.0S			
	1	43-46			0	1	12	1.5S
	2	33-36			-1	0.6	14	2.0S

Aluminium	3	22-25	N ₂	12000	-2	0.6	14	2.0S
	4	18-20			-3	0.6	14	2.0S
	5	15-16			-3	0.6	16	2.5S
	6	9-10			-3	0.6	16	3.0S
	8	6-7			-4	0.6	16	3.0S
	10	4-5			-5	0.6	18	5.0S
	12	1.8-2.3			-5	0.6	18	5.0S
	14	1.5-1.7			-7	0.6	18	5.0S
	16	1.4-1.5			-9	0.6	18	5.0S
	18	1.1-1.3			-9	0.6	18	7.0S
	20	0.8-1			-9	0.6	18	7.0S
	25	0.5-0.6			-9	0.6	18	7.0S
Brass	1	39-40	N ₂	12000	-1	1	12	2.0S
	2	33-35			-1	0.6	14	2.0S
	3	20-22			-2	0.6	14	2.0S
	4	16-18			-2	0.6	14	2.5S
	5	12-14			-3	0.6	16	3.0S
	6	8-10			-3	0.6	16	3.0S
	8	6-7			-4	0.6	16	3.5S
	10	4-5			-5	0.6	18	5.0S
	12	2.3-2.4			-5	0.6	18	5.0S
	14	1.2-1.4			-7	0.6	18	5.0S
	16	0.9-1			-9	0.6	18	5.0S
	Copper	1			33-36	O ₂	12000	-1
2		23-25	-1	0.6	12			1.6D
3		16-18	-2	0.6	12			1.6D
4		11-12.5	-2	0.6	15			2.0D
5		7-8	-3	0.6	15			3.0S
6		4-5	-4	0.6	15			3.0S
8		2-2.6	-5	0.6	15			3.0S
10		0.8-1.3	-7	0.6	15			4.0S

LASER CUTTING DATA SHEET
20000W

Laser Cutting Data Sheet of 20000W

Material	Thickness (mm)	Speed (mm/s)	Gas	Power (W)	Focus (mm)	Cutting height (mm)	pressure (Bar)	Nozzle (mm)
Carbon Steel	1	60-80	Air	20000	0	0.5	10	2.0S
	2	40-50			0	0.5	10	2.5S
	3	35-45			0	0.5	10	3.0S
	4	30-35			0	0.5	12	3.5S
	5	25-30			0	0.5	12	3.5S
	6	20-25			-1	0.5	12	3.5S
	8	14-18			-1	0.5	14	4.5S
	10	10-13			-1.5	0.5	14	4.5S
	12	7-8			-2	0.5	14	4.5S
	14	5.5-6.5			-3	0.5	16	4.5S
	16	4.0-4.5			-4	0.5	25	5.0S
	18	3-3.5			-6	0.5	25	5.0S
	20	2.5-3.0			-10	0.5	25	6.0S
	10	2.2-2.4			O ₂	6000	8	0.8
	12	1.8-2.1	7500	8		0.8	0.8	1.2E
	14	1.7-1.9	9000	9		0.8	0.8	1.3E
	16	1.5-1.7	10000	9		0.8	0.9	1.3E
	18	1.3-1.5	12000	10		0.8	0.9	1.3SP
	20	1.3-1.5	12000	11		0.4	0.9	1.3SP
	25	1.1-1.3	14000	12		0.4	1	1.4SP
30	1.0-1.2	18000	12.5	0.4		1.2	1.5SP	
35	0.9-1.0	20000	13	0.4		1.5	1.5SP	
40	0.7-0.8	20000	13.5	0.4		1.7	1.6SP	
50	0.2-0.3	20000	15	1	2.2	1.8E		
Stainless Steel	1	60-80	N ₂	20000	0	0.5	10	2.0S
	2	40-45			0	0.5	10	2.5S
	3	35-40			0	0.5	10	3.0S
	4	28-33			0	0.5	12	3.0S
	5	22-25			0	0.5	12	3.0S
	6	18-22			-1	0.5	12	3.5S
	8	15-18			-3	0.5	14	4.0S
	10	11-13			-3	0.5	14	5.0S

	12	8-10			-4	0.5	14	5.0S
	14	5.5-6.5			-6	0.5	16	7.0S
	16	4.5-5.5			-8	0.5	16	7.0S
	18	3.5-4.5			-8	0.5	18	7.0S
	20	3.0-4.0			-9	0.5	20	7.0S
	25	1.8-2.4			-13	0.5	25	7.0S
	30	0.8-1.2			-15	0.5	25	7.0S
	35	0.5-0.8			-17	0.5	25	8.0S
	40	0.4-0.7			8	0.3	25	5.0S

Notes:

- 1) The fiber laser output core diameter of the above test is 100um;
- 2) The test uses a cutting head with a collimation focusing ratio of 100:200;
- 3) The data is just for reference and will be a little difference depends on laser cutting head of brands.

LASER CUTTING DATA SHEET

30000W

Laser Cutting Data Sheet of 30000W

Material	Thickness (mm)	Speed (mm/s)	Gas	Power (W)	Focus (mm)	pressure (Bar)	Nozzle (mm)	Cutting height (mm)
Carbon Steel	8	13-16	Air/N ₂	30000	-1	10	3.0single	0.3
	10	11-14			-3	10	3.0single	0.3
	12	9-12			-5	10	4.0single	0.3
	14	7-10			-6	10	4.0single	0.3
	16	7.5-8.3			-7	15	5.0single	0.3
	18	5.5-6.3			-9	15	6.0single	0.3
	20	4.5-5.3			-10	15	6.0single	0.3
	25	2.7-3.0			-14	15	6.0single	0.3
	10	1.9-2.3	Oxygen+ Positive focus	6000	+8	0.6	1.2E	0.6
	12	2.2-2.5		8000	+8.5	0.6	1.2E	0.6
	14	1.6-2.0		9000	+10	0.6	1.4E	0.6
	16	1.6-1.9		10000	+10.5	0.6	1.4E	0.6
	20	1.3-1.5		13000	+12	0.6	1.4SP	0.3
	22	1.4-1.6		20000	+12	0.7	1.4SP	0.3
	25	1.3-1.4		20000	+13	1.0	1.5SP	0.3
	30	1.2-1.3		20000	+13.5	1.2	1.5SP	0.3
	40	0.6-0.8		22000	+14	1.3	1.6SP	0.3
	50	0.5-0.7		30000	+14	1.5	1.8SP	0.4
	60	0.2-0.25			+13.5	1.8	1.8E	2
	70	0.12-0.2			+13.5	1.8	1.8E	2
80	0.1-0.15	+14	2.0		1.8E	2		
12	3.2-3.4	Oxygen- Negative focus	30000	-10	0.8	1.8SP	1.8	
14	3-3.1			-11	0.8	1.8SP	1.8	
16	2.8-3			-12	1	1.8SP	1.8	
20	2.6-3			-12	1.2	1.8SP	1.8	
25	2.5-2.7			-14	1.2	2.0single	1.8	
30	2.2-2.5			-14	1.4	2.0single	1.8	
35	1.3-1.5			-15	1.4	2.0single	2	
40	1-1.3			-15	1.5	2.5single	2	
Stainless Steel	1	50-60	N ₂	15000	0	10	2.0single	0.5
	2	50-60		15000	0	10	2.0single	0.5
	3	40-50	30000	0	10	2.5single	0.5	
	4	35-40		0	10	2.5single	0.5	
	5	25-30		0	10	4.0single	0.5	
	6	22-25		-1	10	4.0single	0.5	
	8	18-22		-2	10	5.0storm	0.3	
	10	13-16		-2.5	10	5.0storm	0.3	

	12	10-12			-4	10	6.0storm	0.3
	14	8-10			-6	10	6.0storm	0.3
	16	7-8			-8	10	6.0storm	0.3
	18	6-7			-10	13	6.0storm	0.3
	20	4-5			-13	13	7.0storm	0.3
	25	2-2.3			-16	13	7.0storm	0.3
	30	1.1-1.8			-18	13	7.0storm	0.3
	40	0.5-0.7			-20	16	7.0storm	0.3
	50	0.2-0.26			-22	18	8.0storm	0.3
	60	0.13-0.2			-24	18	8.0storm	0.3
	70	0.09-0.12			-26	18	8.0storm	0.3
	80	0.06-0.1			-28	18	8.0storm	0.3
Stainless Steel	1	50-60	Air	15000	0	10	2.0single	0.5
	2	50-60			0	10	2.0single	0.5
	3	40-50		30000	0	10	2.5single	0.5
	4	35-40			0	10	3.0single	0.5
	5	25-30			0	10	3.0single	0.5
	6	22-25			0	10	5.0single	0.5
	8	18-22			-1	12	5.0storm	0.3
	10	14-18			-2.5	12	5.0storm	0.3
	12	12-14			-5	12	5.0storm	0.3
	14	10-12			-7	12	5.0storm	0.3
	16	7.5-8.5			-8	12	5.0storm	0.3
	18	6-6.8			-9	14	6.0storm	0.3
	20	4.5-6			-11	14	6.0storm	0.3
	25	2.3-2.8			-15	16	6.0storm	0.3
	30	1.3-1.8			-18	16	8.0storm	0.3
	40	0.7-0.9			-20	18	8.0storm	0.3
50	0.2-0.25	-23	18	8.0storm	0.3			
Aluminium Alloy	1	55-60	N ₂	15000	0	10	2.0single	0.5
	2	40-45			-1	10	2.0single	0.5
	3	30-35		30000	-1	14	2.5single	0.5
	4	25-30			-2	14	3.0single	0.5
	5	18-25			-3	16	3.0single	0.5
	6	18-20			-4	16	3.5single	0.5
	8	15-18			-5	16	4.0single	0.5
	10	12-15			-6	16	4.0single	0.5
	12	10-12			-7	16	5.0single	0.5
	14	8-10			-7	18	5.0single	0.5
	16	6-8			-8	18	6.0storm	0.3
	18	3-3.8			-9	18	6.0storm	0.3
	20	2-2.8			-10	18	6.0storm	0.3
	25	1.5-1.8			-12	20	8.0storm	0.3

	30	0.7-0.9			-15	20	8.0storm	0.3
	40	0.4-0.7			-18	20	8.0storm	0.3
Brass	1	40-45	N ₂	15000	0	12	2.0single	0.5
	2	35-40		30000	0	12	2.0single	0.5
	3	28-30			0	12	2.5single	0.5
	4	20-25			0	12	2.5single	0.5
	5	18-20			0	14	3.0single	0.5
	6	15-18			0	14	3.0single	0.5
	8	10-15			-1	14	4.0single	0.5
	10	8-10			-2	14	5.0single	0.5
	12	5-8			-3	14	5.0single	0.5
	14	3-5			-6	16	6.0storm	0.3
	16	1.5-2			-6	18	6.0storm	0.3
	18	1.2-1.5			-8	18	7.0storm	0.3
	20	0.8-1			-10	18	7.0storm	0.3
	Copper	1			25-30	O ₂	30000	0
2		25-30	0	5	2.0single			0.5
3		20-25	0	6	2.5single			0.5
4		18-20	-1	8	2.5single			0.5
5		15-18	-1	8	3.0single			0.5
6		10-15	-3	8	3.0single			0.5
8		6-10	-5	10	3.5single			0.5
10		2-3.5	-6	12	4.0single			0.5
12		2-2.5	-8	12	4.0single			0.5

Note: The data is just for reference and will be a little difference depends on laser cutting head of brands.

CONSUMO ENERGETICO LASER DA TAGLIO

CONSUMO ENERGETICO

MODELLO MACCHINA	MODELLO CHILLER	ASSORB. CHILLER	MOTORIE MACCHINA	SORGENTE	TOTALE MAX
1.5 kW	CWFL 1500	13.7A 220V 1P	5A 380V 3P	11A 380V 3P	18A 380V 3P
3 kW	CWFL 3000	28A 220V 1P	5A 380V 3P	17A 380V 3P	32A 380V 3P
4 kW	CWFL 4000	9.5A 380V 3P	5A 380V 3P	20A 380V 3P	34.5A 380V 3P
6 kW	CWFL 6000	11.5A 380V 3P	5A 380V 3P	24A 380V 3P	40.5A 380V 3P
12 kW	CWFL 12000	41.1A 380V 3P	5A 380V 3P	37A 380V 3P	83.1A 380V 3P



CATALOGO PRODOTTI

2024

MARCATURA LASER





INDICE DEI CONTENUTI

Marcatatura laser
Sorgenti
Laser Fibra e MOPA

Laser Co2
Laser UV
Laser 3D
Accessori

MARCATURA LASER

- La marcatura laser è indelebile e garantisce la tracciabilità dei prodotti.
- La marcatura laser ha un effetto permanente su tutti i materiali
- Con la marcatura laser possiamo marcare codici o disegni complessi senza difficoltà
- La marcatura laser non ha effetti invasivi sul materiale





SORGENTI



FIBRA	MOPA
20W	20W
30W	30W
50W	60W
70W	100W
100W	



CO2
30W
40W
60W
80W
100W



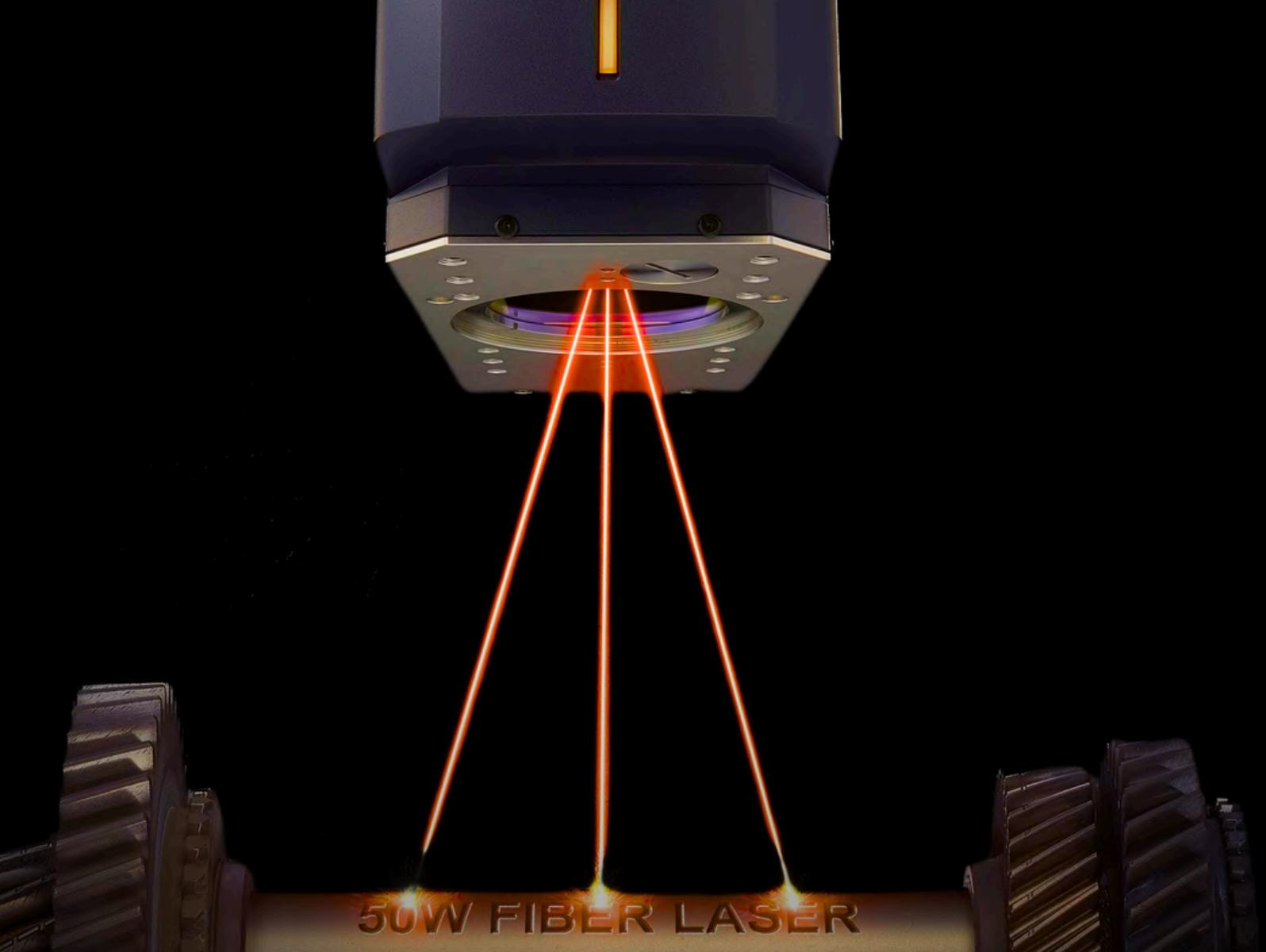
UV
3W WATER
3W AIR
5W WATER
5W AIR
100W WATER





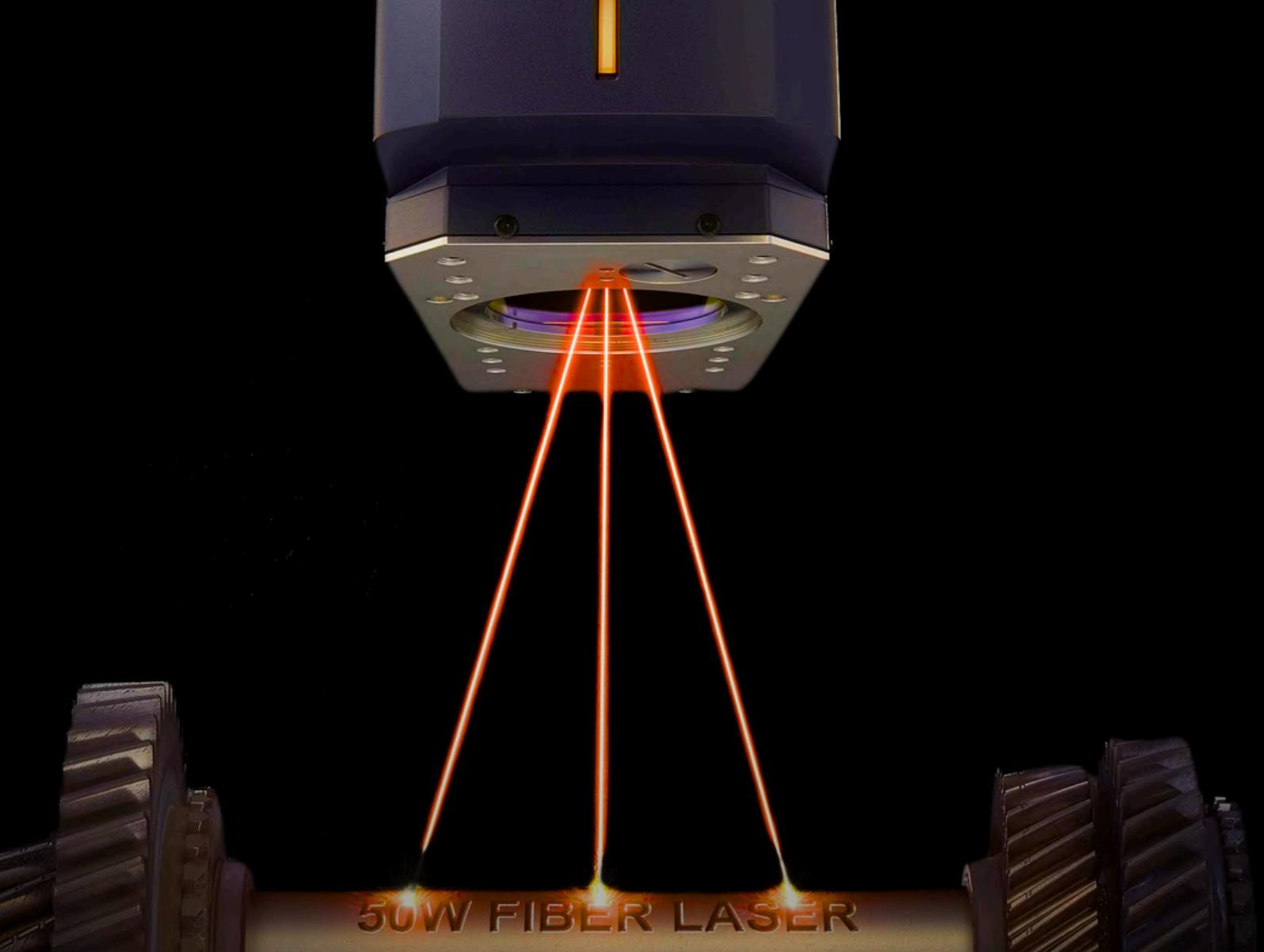
MARCATURA LASER FIBRA E MOPA





MARCATURA LASER FIBRA

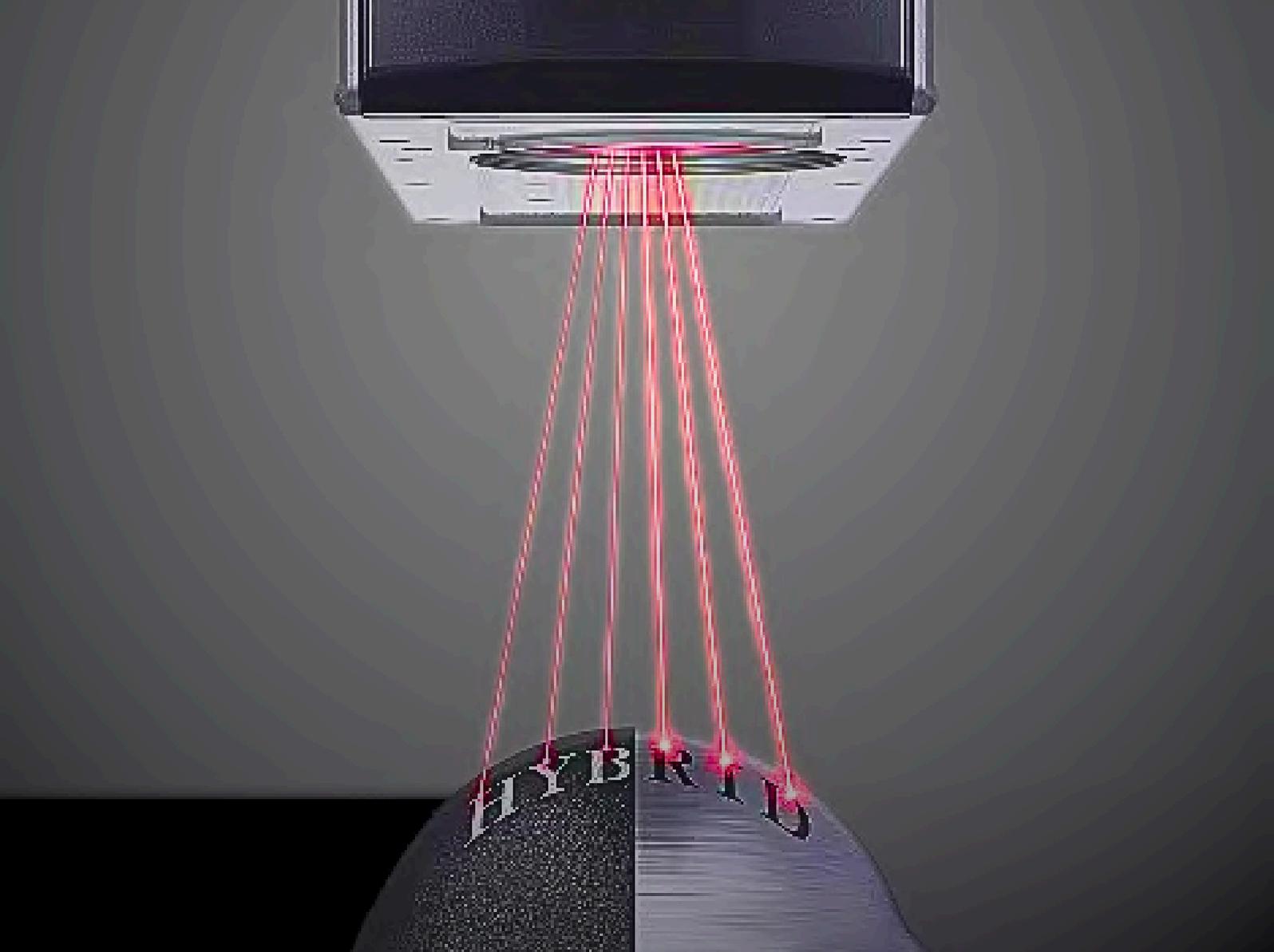
- I marcatori laser a fibra ottica hanno un raggio dritto e piccolo che consente una migliore messa a fuoco
- I laser fibra sono efficienti dal punto di vista energetico
- Un laser a fibra può convertire quasi il 100% dell'input che riceve nel raggio, limitando così la quantità di energia che viene convertita in energia termica
- Il marcatore laser fibra tende a rimanere al sicuro da danni da calore o rotture
- Sono laser industriali, quindi, richiedono una manutenzione nulla



MARCATURA LASER FIBRA

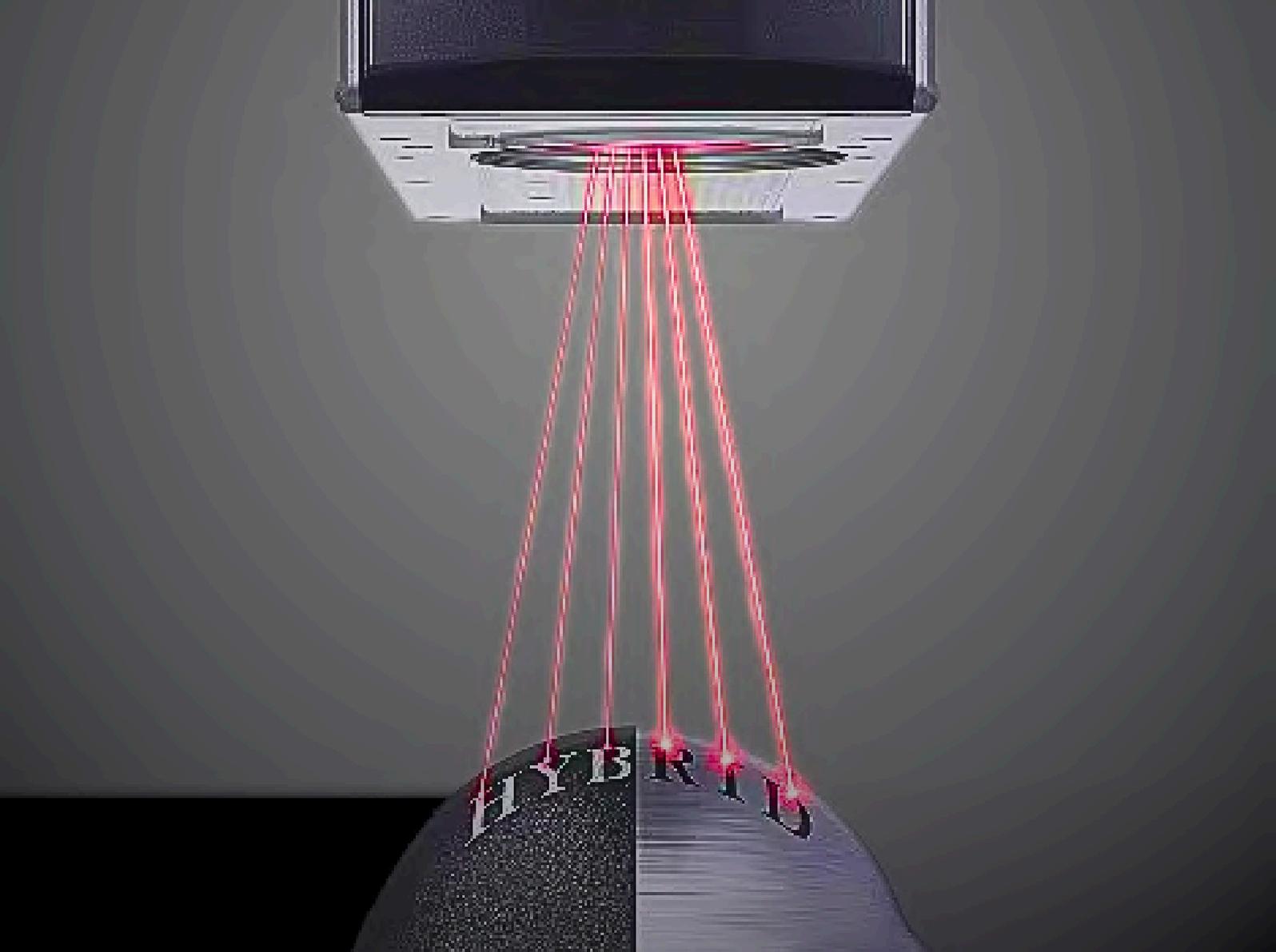
POTENZA
20W
30W
50W
70W
100W





MARCATURA LASER MOPA

- Meno bruciatura/fusione nella zona del bordo delle incisioni in metallo
- Meno sviluppo di calore durante la ricottura delle marcature sul metallo, che porta a un migliore comportamento alla corrosione
- Creazione di colori di ricottura riproducibili su acciaio inossidabile
- Marcatura nera dell'alluminio anodizzato
- Fusione controllata della plastica
- Meno schiuma con la plastica
- Marcature più omogenee e talvolta con contrasto più elevato su alcune plastiche



MARCATURA LASER MOPA

POTENZA

20W

30W

60W

100W





MACCHINE PER MARCATURA LASER FIBRA E MOPA





FIBERG X3

DESCRIZIONE

Il sistema laser FIBERG X3 è versatile e configurabile in varie dimensioni ed i suoi punti di forza sono i sistemi di movimentazione in X, Y, Z che spingono l'area di marcatura fino a 700x500mm. La movimentazione in Z viene gestita nel software di marcatura LASERCAD, ed ha una corsa di 400 mm. Gli assi possono essere mossi sia in automatico che con il sistema JOG presente nella finestra di programmazione. Tutti i sistemi FIBERG X3 sono equipaggiati di puntatori laser di messa a fuoco, pulsantiera di comando ergonomica, consolle di comando orientabile e condotta di aspirazione fumi collegabile ad un sistema di aspirazione.

CARATTERISTICHE

- Aree di marcatura: da 70x70 a 180x180
- Potenza sorgente: da 10w a 100w
- Velocità di scrittura: 200 caratteri/s
- Font disponibili: TRUE TYPE, MONOLINEA
- Marcatura codici: CODE39-128, 2D, DATA M.
- Marcatura loghi: DXF, DWG, PLT, JPEG, BMP
- Asse z motorizzato
- Pulsantiera di comando
- Pointer di simulazione
- Pointer di fuoco
- Industry 4.0



FIBERG

DESCRIZIONE

Il laser FIBERG rappresenta la migliore espressione dei sistemi di marcatura da banco o trasportabili. Dotato di piano di lavoro millefori in alluminio, permette di bloccare le dime di posaggio con la massima libertà. Dispone inoltre di una pratica pulsantiera di comando e porta in alluminio, bilanciata ad hoc per ottimizzarne le operazioni di apertura.

La possibilità di scegliere la tipologia/potenza della sorgente e la dimensione della focale, permette di ottenere sempre il miglior risultato per ogni specifica esigenza. All'occorrenza può essere equipaggiato con asse rotativo.

CARATTERISTICHE

- Aree di marcatura: da 70x70 a 180x180
- Banco: 49 cm
- Potenza sorgente: da 10w a 100w
- Velocità di scrittura: 200 caratteri/s
- Font disponibili: TRUE TYPE, MONOLINEA
- Marcatura codici: CODE39-128, 2D, DATA M.
- Marcatura loghi: DXF, DWG, PLT, JPEG, BMP
- Asse z motorizzato
- Pulsantiera di comando
- Pointer di simulazione
- Pointer di fuoco
- Industry 4.0



FIBERG PLUS

DESCRIZIONE

Il laser FIBERG PLUS rappresenta la migliore espressione dei sistemi di marcatura da banco o trasportabili. Dotato di piano di lavoro millefori in alluminio, permette di bloccare le dime di posaggio con la massima libertà. Dispone inoltre di una pratica pulsantiera di comando e porta in alluminio, bilanciata ad hoc per ottimizzarne le operazioni di apertura. La possibilità di scegliere la tipologia/potenza della sorgente e la dimensione della Focale, permette di ottenere sempre il miglior risultato per ogni specifica esigenza. Eventualmente è possibile aggiungere la maggior parte dei nostri migliori asservimenti, tra cui: Tavola XY, Asse C, magazzino ecc...

CARATTERISTICHE

- Aree di marcatura: da 70x70 a 180x180
- Banco: 70 cm
- Potenza sorgente: da 10w a 100w
- Velocità di scrittura: 200 caratteri/s
- Font disponibili: TRUE TYPE, MONOLINEA
- Marcatura codici: CODE39-128, 2D, DATA M.
- Marcatura loghi: DXF, DWG, PLT, JPEG, BMP
- Asse z motorizzato
- Pulsantiera di comando
- Pointer di simulazione
- Pointer di fuoco
- Industry 4.0



MICROTECH CLASSE 1

DESCRIZIONE

Il laser FIBERG rappresenta la migliore espressione dei sistemi di marcatura da banco o trasportabili. Dotato di piano di lavoro millefori in alluminio, permette di bloccare le dime di posaggio con la massima libertà. Dispone inoltre di una pratica pulsantiera di comando e porta in alluminio, bilanciata ad hoc per ottimizzarne le operazioni di apertura.

La possibilità di scegliere la tipologia/potenza della sorgente (Q-SWITCHED O MOPA) e la dimensione della Focale, permette di ottenere sempre il miglior risultato per ogni specifica esigenza.

CARATTERISTICHE

- Aree di marcatura: da 70x70 a 180x180
- Potenza sorgente: da 10w a 100w
- Velocità di scrittura: 200 caratteri/s
- Font disponibili: TRUE TYPE, MONOLINEA
- Marcatura codici: CODE39-128, 2D, DATA M.
- Marcatura loghi: DXF, DWG, PLT, JPEG, BMP
- Asse z motorizzato
- Pulsantiera di comando
- Pointer di simulazione
- Pointer di fuoco
- Industry 4.0



MICROTECH CLASSE 4

DESCRIZIONE

Questa soluzione da banco o trasportabile è stata ideata per tutte quelle applicazioni dove è necessario effettuare una marcatura manuale e fuori linea di pezzi medio piccoli.

Il Laser Microtech dispone di una pratica pulsantiera di comando, di porta di apertura e chiusura e piano di lavoro millefori in alluminio, che permette di bloccare le dime di posaggio con la massima libertà.

Il laser MICROTECH è inoltre equipaggiabile con alcuni dei nostri principali asservimenti.

CARATTERISTICHE

- Aree di marcatura: da 70x70 a 180x180
- Potenza sorgente: da 10w a 100w
- Velocità di scrittura: 200 caratteri/s
- Font disponibili: TRUE TYPE, MONOLINEA
- Marcatura codici: CODE39-128, 2D, DATA M.
- Marcatura loghi: DXF, DWG, PLT, JPEG, BMP
- Asse z motorizzato
- Pulsantiera di comando
- Pointer di simulazione
- Pointer di fuoco
- Industry 4.0



BLUTECH

DESCRIZIONE

Questa soluzione da banco o trasportabile è stata ideata appositamente per tutte quelle applicazioni dove è necessario effettuare una marcatura manuale e fuori linea di pezzi medio piccoli.

SORGENTE

Fibra 20W

Fibra 30W

Fibra 50W

MOPA 20W

MOPA 30W

CARATTERISTICHE

Sistema di marcatura da banco.

Laser "CLASSE 4",

Completo di:

- PC e software EZcad
- colonna
- piano di appoggio
- pointer di simulazione
- pointer di fuoco

Possiede l'asse Z manuale.

Come optional è possibile installare l'asse-C per marcature circolari.

APPLICAZIONE

Utile per marcatura di:

- loghi
- disegni
- testi
- codici (QRcode, Data M. ecc)



GREYTECH

DESCRIZIONE

Il sistema laser GREYTECH è un sistema che nasce già preconfezionato e si sviluppa mantenendo delle dimensioni molto compatte. Di facile utilizzo, è studiato per chi necessita di un sistema di facile utilizzo e subito pronto all'uso.

SORGENTE

Fibra 20W

Fibra 30W

MOPA 20W

MOPA 30W

CARATTERISTICHE

Sistema di marcatura da banco.

Laser "CLASSE 4",

Completo di:

- software
- pulsantiera esterna
- colonna
- ampio piano di appoggio

Possiede l'asse Z manuale/elettrico e come optional è possibile installare l'asse-C per marcature circolari.

APPLICAZIONE

Utile per marcatura di:

- loghi
- disegni
- testi
- codici (QRcode, Data M. ecc)



GREYTECH LOW COST

DESCRIZIONE

Il sistema laser GREYTECH è un sistema che nasce già preconfezionato e si sviluppa mantenendo delle dimensioni molto compatte. Di facile utilizzo, è studiato per chi necessita di un sistema di facile utilizzo e subito pronto all'uso.

SORGENTE

Fibra 20W

Fibra 30W

MOPA 20W

MOPA 30W

CARATTERISTICHE

Sistema di marcatura da banco.

Laser "CLASSE 4",

Completo di:

- software
- pulsantiera esterna
- colonna
- ampio piano di appoggio

Possiede l'asse Z manuale/elettrico e come optional è possibile installare l'asse-C per marcature circolari.

APPLICAZIONE

Utile per marcatura di:

- loghi
- disegni
- testi
- codici (QRcode, Data M. ecc)



FLYTECH

DESCRIZIONE

Il sistema FLYTECH è un sistema preconfezionato completo di interfaccia touch screen sviluppato per la marcatura al volo. Ottimale per linee automatiche, completo di asse Z, interfaccia operatore su touch screen, encoder per rilevazione velocità del nastro di trasporto.

CARATTERISTICHE

Sistema di marcatura da linea automatica con marcatura on the fly.

Laser "CLASSE 4",

Completo di:

- software
- pulsantiera esterna
- colonna

SORGENTE

Fibra 20W

Fibra 30W

MOPA60W

APPLICAZIONE

Utile per marcatura di:

- loghi
- disegni
- testi
- codici (QRcode, Data M. ecc)



VIOLTECH 2.0

DESCRIZIONE

Il sistema VIOLTECH 2.0 è un sistema preconfezionato completo di interfaccia touch screen sviluppato per la marcatura di diversi tipi di materiali.

Questa soluzione da banco o trasportabile è stata ideata per tutte quelle applicazioni dove è necessario effettuare una marcatura manuale o fuori linea.

SORGENTE

Fibra 20W

Fibra 30W

MOPA60W

CARATTERISTICHE

Sistema preconfezionato di marcatura da banco o fuori linea ideale per diversi tipi di materiali.

Laser "CLASSE 4",

Completo di:

- pulsantiera esterna
- colonna
- PC con software EZcad
- Pointer di simulazione
- Pointer di fuoco
- interfaccia touch screen

APPLICAZIONE

Utile per marcatura di:

- loghi
- disegni
- testi
- codici (QRcode, Data M. ecc)



HANDTECH

DESCRIZIONE

Il sistema HANDTECH è un marcatore portatile ALL-IN-ONE completo di software interfaccia con schermo touch. Estremamente compatto, si posiziona come il più compatto sistema di marcatura sul mercato.

HANDTECH consente all'operatore di effettuare lavorazioni laser con un range applicativo molto ampio.

SORGENTE

Fibra 20W

Fibra 30W

Fibra 50W

CARATTERISTICHE

Sistema di marcatura da banco.

Laser "CLASSE 4",

Completo di:

- software
- schermo touch-screen

Possiede una batteria interna che garantisce un'autonomia di circa 6 ore (versione da 20W).

APPLICAZIONE

Utile per marcatura di:

- loghi
- disegni
- testi
- codici (QRcode, Data M. ecc)



PEGASO

DESCRIZIONE

Il laser cabinati della serie PEGASO sono stati progettati per massimizzare l'efficienza della postazione di lavoro e per offrire all'operatore il massimo comfort. Apertura automatica dello sportello, ampio piano di lavoro, pulsantiera di comando e PC integrato nella struttura, rappresentano i punti di forza di questo Laser. Il vano interno rinforzato permette di inserire oggetti con dimensioni superiori a 620X520mm.

APPLICAZIONE

- Aree di marcatura: da 70x70 a 180x180
- Potenza sorgente: da 10w a 100w
- Velocità di scrittura: 200 caratteri/s
- Font disponibili: TRUE TYPE, MONOLINEA
- Marcatura codici: CODE39-128, 2D, DATA M.
- Marcatura loghi: DXF, DWG, PLT, JPEG, BMP
- Asse z motorizzato
- Pulsantiera di comando
- Pointer di simulazione
- Pointer di fuoco
- Industry 4.0



VEGA

DESCRIZIONE

Il laser VEGA è un marcatore Laser che può essere utilizzato al meglio sia in linea che fuori linea.

Grazie alla sua affidabilità, il laser Vega è stato utilizzato in numerose applicazioni industriali, alcune delle quali totalmente automatizzate e personalizzate secondo le richieste.

L'ampio piano di lavoro rinforzato permette sia di marcare particolari di grandi dimensioni, sia di applicare uno dei nostri accessori speciali.

APPLICAZIONE

- Aree di marcatura: da 70x70 a 180x180
- Potenza sorgente: da 10w a 50w
- Velocità di scrittura: 200 caratteri/s
- Font disponibili: TRUE TYPE, MONOLINEA
- Marcatura codici: CODE39-128, 2D, DATA M.
- Marcatura loghi: DXF, DWG, PLT, JPEG, BMP
- Asse z motorizzato
- Pulsantiera di comando
- Pointer di simulazione
- Frigorifero di raffreddamento



SIRIO

DESCRIZIONE

Il Laser SIRIO è un sistema di marcatura da integrazione robusto, affidabile, veloce e con una caratteristica che lo differenzia dalla maggior parte dei marcatori in commercio, la testa di marcatura ruotabile di 90°.

Questa soluzione permette di utilizzare lo stesso laser sia per la marcatura laser standard, che per la marcatura verticale dei particolari.

APPLICAZIONE

- Aree di marcatura: da 70x70 a 180x180
- Potenza sorgente: da 10w a 50w
- Velocità di scrittura: 200 caratteri/s
- Font disponibili: TRUE TYPE, MONOLINEA
- Marcatura codici: CODE39-128, 2D, DATA M.
- Marcatura loghi: DXF, DWG, PLT, JPEG, BMP
- Asse z motorizzato
- Pulsantiera di comando
- Pointer di simulazione
- Frigorifero di raffreddamento



MARCATURA LASER

CO2





MARCATURA LASER CO2

- Il laser CO2 è una soluzione con una aspettativa di vita di 40 000 ore
- Si tratta di un laser eccitato elettricamente che utilizza l'anidride carbonica come mezzo laser
- Il laser CO2 è adatto alla marcatura su materiali organici, polimeri, resine, materiali vetrosi e ceramici
- Il laser CO2 è un sistema di marcatura e codifica estremamente efficiente che consente una riduzione importante dei costi di produzione
- Inoltre, rappresenta una soluzione ecologica, senza residui da smaltire



MARCATURA LASER CO2

POTENZA

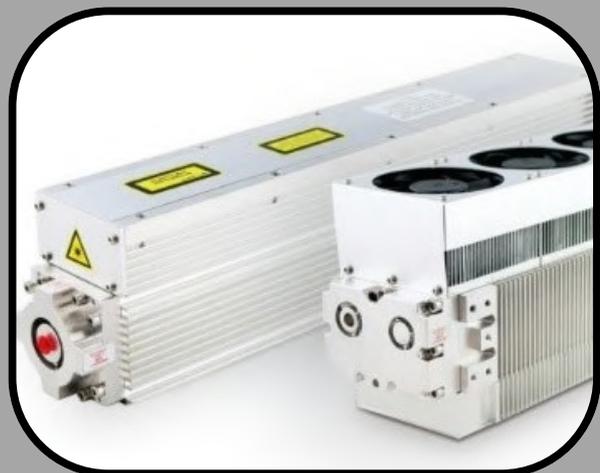
30W

40W

60W

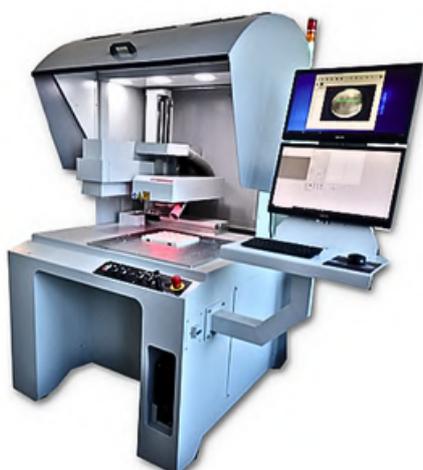
80W

100W





MACCHINE PER MARCATURA LASER CO2





FIBERG X3

DESCRIZIONE

Il sistema laser FIBERG X3 è versatile e configurabile in varie dimensioni ed i suoi punti di forza sono i sistemi di movimentazione in X, Y, Z che spingono l'area di marcatura fino a 700x500mm. La movimentazione in Z viene gestita nel software di marcatura LASERCAD, ed ha una corsa di 400 mm. Gli assi possono essere mossi sia in automatico che con il sistema JOG presente nella finestra di programmazione. Tutti i sistemi FIBERG X3 sono equipaggiati di puntatori laser di messa a fuoco, pulsantiera di comando ergonomica, consolle di comando orientabile e condotta di aspirazione fumi collegabile ad un sistema di aspirazione.

CARATTERISTICHE

- Aree di marcatura: da 70x70 a 180x180
- Potenza sorgente: da 10w a 100w
- Velocità di scrittura: 200 caratteri/s
- Font disponibili: TRUE TYPE, MONOLINEA
- Marcatura codici: CODE39-128, 2D, DATA M.
- Marcatura loghi: DXF, DWG, PLT, JPEG, BMP
- Asse z motorizzato
- Pulsantiera di comando
- Pointer di simulazione
- Pointer di fuoco
- Industry 4.0



FIBERG

DESCRIZIONE

Il laser FIBERG rappresenta la migliore espressione dei sistemi di marcatura da banco o trasportabili. Dotato di piano di lavoro millefori in alluminio, permette di bloccare le dime di posaggio con la massima libertà. Dispone inoltre di una pratica pulsantiera di comando e porta in alluminio, bilanciata ad hoc per ottimizzarne le operazioni di apertura.

La possibilità di scegliere la tipologia/potenza della sorgente e la dimensione della focale, permette di ottenere sempre il miglior risultato per ogni specifica esigenza. All'occorrenza può essere equipaggiato con asse rotativo.

CARATTERISTICHE

- Aree di marcatura: da 70x70 a 180x180
- Banco: 49 cm
- Potenza sorgente: da 10w a 100w
- Velocità di scrittura: 200 caratteri/s
- Font disponibili: TRUE TYPE, MONOLINEA
- Marcatura codici: CODE39-128, 2D, DATA M.
- Marcatura loghi: DXF, DWG, PLT, JPEG, BMP
- Asse z motorizzato
- Pulsantiera di comando
- Pointer di simulazione
- Pointer di fuoco
- Industry 4.0



FIBERG PLUS

DESCRIZIONE

Il laser FIBERG PLUS rappresenta la migliore espressione dei sistemi di marcatura da banco o trasportabili. Dotato di piano di lavoro millefori in alluminio, permette di bloccare le dime di posaggio con la massima libertà. Dispone inoltre di una pratica pulsantiera di comando e porta in alluminio, bilanciata ad hoc per ottimizzarne le operazioni di apertura. La possibilità di scegliere la tipologia/potenza della sorgente e la dimensione della Focale, permette di ottenere sempre il miglior risultato per ogni specifica esigenza. Eventualmente è possibile aggiungere la maggior parte dei nostri migliori asservimenti, tra cui: Tavola XY, Asse C, magazzino ecc...

CARATTERISTICHE

- Aree di marcatura: da 70x70 a 180x180
- Banco: 70 cm
- Potenza sorgente: da 10w a 100w
- Velocità di scrittura: 200 caratteri/s
- Font disponibili: TRUE TYPE, MONOLINEA
- Marcatura codici: CODE39-128, 2D, DATA M.
- Marcatura loghi: DXF, DWG, PLT, JPEG, BMP
- Asse z motorizzato
- Pulsantiera di comando
- Pointer di simulazione
- Pointer di fuoco
- Industry 4.0



MICROTECH CLASSE 1

DESCRIZIONE

Il laser FIBERG rappresenta la migliore espressione dei sistemi di marcatura da banco o trasportabili. Dotato di piano di lavoro millefori in alluminio, permette di bloccare le dime di posaggio con la massima libertà. Dispone inoltre di una pratica pulsantiera di comando e porta in alluminio, bilanciata ad hoc per ottimizzarne le operazioni di apertura.

La possibilità di scegliere la tipologia/potenza della sorgente (Q-SWITCHED O MOPA) e la dimensione della Focale, permette di ottenere sempre il miglior risultato per ogni specifica esigenza.

CARATTERISTICHE

- Aree di marcatura: da 70x70 a 180x180
- Potenza sorgente: da 10w a 100w
- Velocità di scrittura: 200 caratteri/s
- Font disponibili: TRUE TYPE, MONOLINEA
- Marcatura codici: CODE39-128, 2D, DATA M.
- Marcatura loghi: DXF, DWG, PLT, JPEG, BMP
- Asse z motorizzato
- Pulsantiera di comando
- Pointer di simulazione
- Pointer di fuoco
- Industry 4.0



MICROTECH CLASSE 4

DESCRIZIONE

Questa soluzione da banco o trasportabile è stata ideata per tutte quelle applicazioni dove è necessario effettuare una marcatura manuale e fuori linea di pezzi medio piccoli.

Il Laser Microtech dispone di una pratica pulsantiera di comando, di porta di apertura e chiusura e piano di lavoro millefori in alluminio, che permette di bloccare le dime di posaggio con la massima libertà.

Il laser MICROTECH è inoltre equipaggiabile con alcuni dei nostri principali asservimenti.

CARATTERISTICHE

- Aree di marcatura: da 70x70 a 180x180
- Potenza sorgente: da 10w a 100w
- Velocità di scrittura: 200 caratteri/s
- Font disponibili: TRUE TYPE, MONOLINEA
- Marcatura codici: CODE39-128, 2D, DATA M.
- Marcatura loghi: DXF, DWG, PLT, JPEG, BMP
- Asse z motorizzato
- Pulsantiera di comando
- Pointer di simulazione
- Pointer di fuoco
- Industry 4.0



FLYTECH

DESCRIZIONE

Il sistema FLYTECH è un sistema preconfezionato completo di interfaccia touch screen sviluppato per la marcatura al volo. Ottimale per linee automatiche, completo di asse Z, interfaccia operatore su touch screen, encoder per rilevazione velocità del nastro di trasporto.

CARATTERISTICHE

Sistema di marcatura da linea automatica con marcatura on the fly.

Laser "CLASSE 4",

Completo di:

- software
- pulsantiera esterna
- colonna

SORGENTE

CO2 30W

CO2 60W

APPLICAZIONE

Utile per marcatura di:

- loghi
- disegni
- testi
- codici (QRcode, Data M. ecc)



VIOLTECH 2.0

DESCRIZIONE

Il sistema VIOLTECH 2.0 è un sistema preconfezionato completo di interfaccia touch screen sviluppato per la marcatura di diversi tipi di materiali.

Questa soluzione da banco o trasportabile è stata ideata per tutte quelle applicazioni dove è necessario effettuare una marcatura manuale o fuori linea.

CARATTERISTICHE

Sistema preconfezionato di marcatura da banco o fuori linea ideale per diversi tipi di materiali.

Laser "CLASSE 4",

Completo di:

- pulsantiera esterna
- colonna
- PC con software EZcad
- Pointer di simulazione
- Pointer di fuoco
- interfaccia touch screen

SORGENTE

CO2 30W

CO2 60W

APPLICAZIONE

Utile per marcatura di:

- loghi
- disegni
- testi
- codici (QRcode, Data M. ecc)



ANTARES

DESCRIZIONE

Il Laser ANTARES è un marcatore Laser che può essere utilizzato al meglio sia in linea che fuori linea. Le sorgenti a CO2 permettono di effettuare marcature rapide e ben visibili, garantendo la leggibilità del codice anche nelle applicazioni con tempo ciclo ridotto a pochi decimi di secondo. Proprio per queste caratteristiche, il laser Antares è stato utilizzato in numerose applicazioni industriali, alcune delle quali totalmente automatizzate. L'ampio piano di lavoro rinforzato, infatti, permette sia di marcare particolari di grandi dimensioni, sia di applicare uno dei nostri accessori speciali.

CARATTERISTICHE

- Aree di marcatura: da 65x65 a 190x190
- Potenza sorgente CO2: da 30w a 100w
- Velocità di scrittura: 200 caratteri/s
- Font disponibili: TRUE TYPE, MONOLINEA
- Marcatura codici: CODE39-128, 2D, DATA M., QR
- Marcatura loghi: DXF, DWG, PLT, JPEG, BMP
- Asse z motorizzato
- Pulsantiera di comando
- Pointer di simulazione
- PC su consolle
- Frigorifero di raffreddamento



POLARIS

DESCRIZIONE

Il laser POLARIS è robusto, affidabile, veloce e con una caratteristica che lo differenzia dalla maggior parte dei marcatori in commercio, la testa di marcatura ruotabile di 90°. Questa non solo ne facilita l'integrazione su una eventuale linea, ma permette di utilizzare lo stesso laser sia per la marcatura laser che per la marcatura verticale dei particolari. Il laser può montare inoltre sorgenti dalle potenze elevate, rendendolo così idoneo non solo alla marcatura, ma anche alla incisione ed al taglio. Tutte queste caratteristiche rendono il laser POLARIS un punto di riferimento nel campo della marcatura con sorgenti a CO2.

CARATTERISTICHE

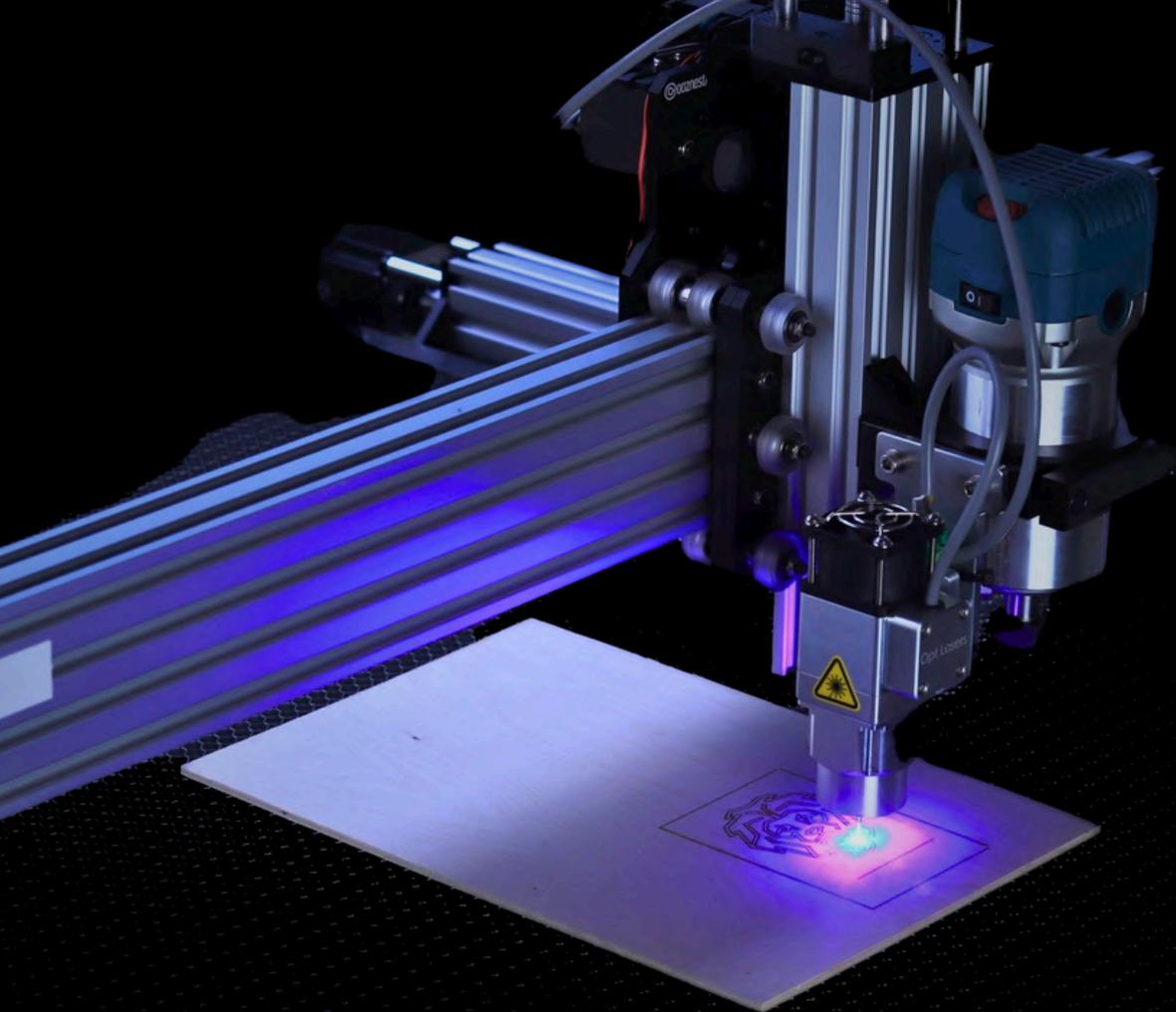
- Aree di marcatura: da 65x65 a 190x190
- Potenza sorgente CO2: da 30w a 300w
- Velocità di scrittura: 200 caratteri/s
- Font disponibili: TRUE TYPE, MONOLINEA
- Marcatura codici: CODE39-128, 2D, DATA M., QR
- Marcatura loghi: DXF, DWG, PLT, JPEG, BMP
- Asse z motorizzato
- Pulsantiera di comando
- Pointer di simulazione
- PC su consolle
- Frigorifero di raffreddamento



MARCATURA LASER

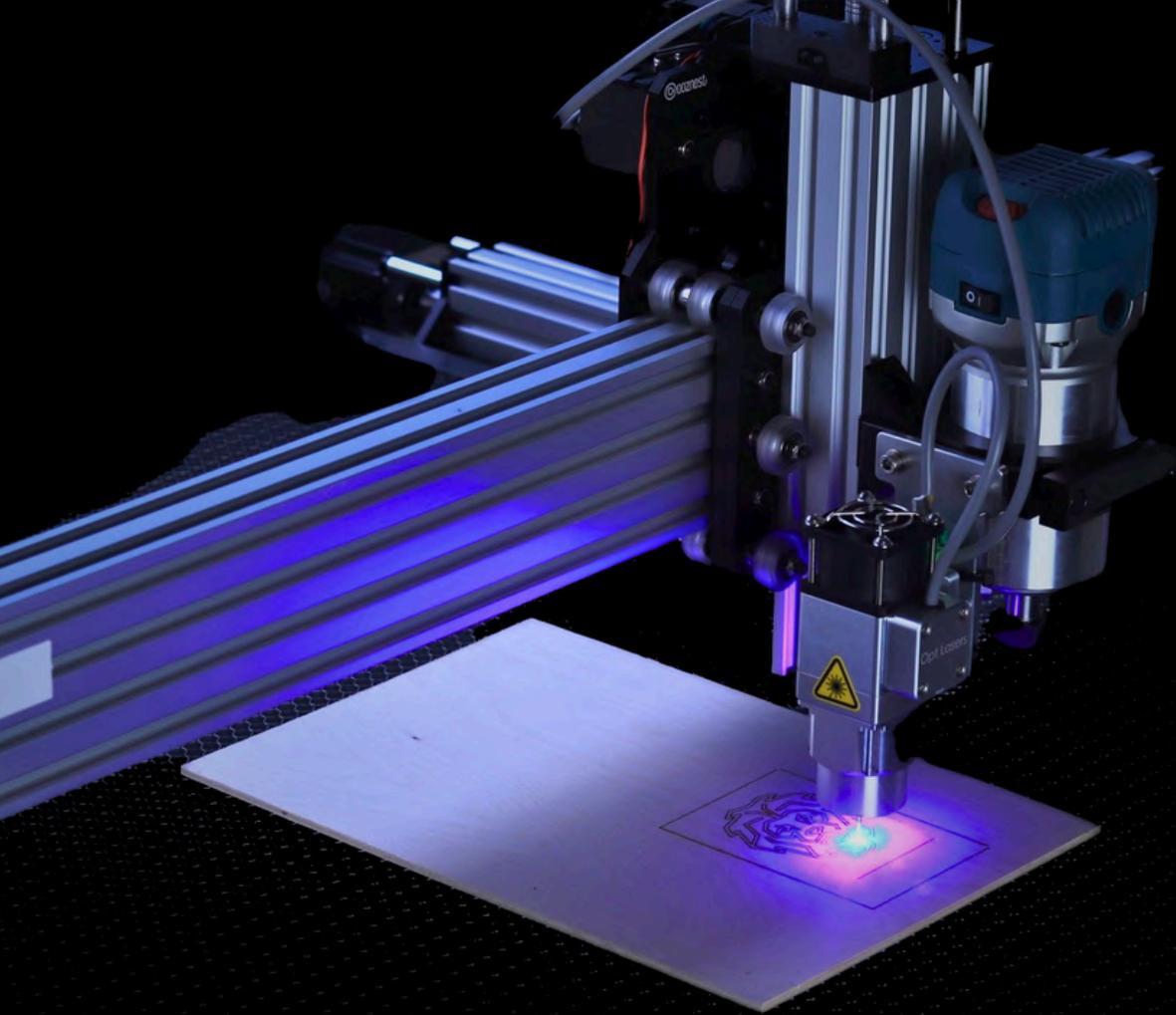
UV





MARCATURA LASER UV

- Ridotta lunghezza d'onda compresa tra 150 e 400 nm
- Garanzia di risultati perfetti
- Non innalza la temperatura della superficie marcata prevenendo la formazione di bave, colorazioni indesiderate e deformazioni strutturali.
- È in grado di eseguire marcature laser ad elevato contrasto su materiali molto delicati, di colorare la superficie dei prodotti il calore prodotto dalla marcatura è talmente limitato da non danneggiare il componente



MARCATURA LASER UV

POTENZA

3W Water

3W Air

5W Water

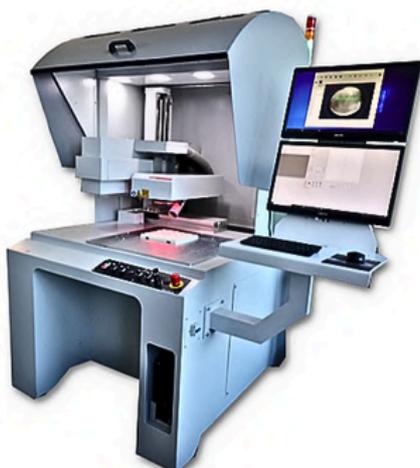
5W Air

100W Water





MACCHINE PER MARCATURA LASER UV





FIBERG X3

DESCRIZIONE

Il sistema laser FIBERG X3 è versatile e configurabile in varie dimensioni ed i suoi punti di forza sono i sistemi di movimentazione in X, Y, Z che spingono l'area di marcatura fino a 700x500mm. La movimentazione in Z viene gestita nel software di marcatura LASERCAD, ed ha una corsa di 400 mm. Gli assi possono essere mossi sia in automatico che con il sistema JOG presente nella finestra di programmazione. Tutti i sistemi FIBERG X3 sono equipaggiati di puntatori laser di messa a fuoco, pulsantiera di comando ergonomica, consolle di comando orientabile e condotta di aspirazione fumi collegabile ad un sistema di aspirazione.

CARATTERISTICHE

- Aree di marcatura: da 70x70 a 180x180
- Potenza sorgente: da 10w a 100w
- Velocità di scrittura: 200 caratteri/s
- Font disponibili: TRUE TYPE, MONOLINEA
- Marcatura codici: CODE39-128, 2D, DATA M.
- Marcatura loghi: DXF, DWG, PLT, JPEG, BMP
- Asse z motorizzato
- Pulsantiera di comando
- Pointer di simulazione
- Pointer di fuoco
- Industry 4.0



FIBERG

DESCRIZIONE

Il laser FIBERG rappresenta la migliore espressione dei sistemi di marcatura da banco o trasportabili. Dotato di piano di lavoro millefori in alluminio, permette di bloccare le dime di posaggio con la massima libertà. Dispone inoltre di una pratica pulsantiera di comando e porta in alluminio, bilanciata ad hoc per ottimizzarne le operazioni di apertura.

La possibilità di scegliere la tipologia/potenza della sorgente e la dimensione della focale, permette di ottenere sempre il miglior risultato per ogni specifica esigenza. All'occorrenza può essere equipaggiato con asse rotativo.

CARATTERISTICHE

- Aree di marcatura: da 70x70 a 180x180
- Banco: 49 cm
- Potenza sorgente: da 10w a 100w
- Velocità di scrittura: 200 caratteri/s
- Font disponibili: TRUE TYPE, MONOLINEA
- Marcatura codici: CODE39-128, 2D, DATA M.
- Marcatura loghi: DXF, DWG, PLT, JPEG, BMP
- Asse z motorizzato
- Pulsantiera di comando
- Pointer di simulazione
- Pointer di fuoco
- Industry 4.0



FIBERG PLUS

DESCRIZIONE

Il laser FIBERG PLUS rappresenta la migliore espressione dei sistemi di marcatura da banco o trasportabili. Dotato di piano di lavoro millefori in alluminio, permette di bloccare le dime di posaggio con la massima libertà. Dispone inoltre di una pratica pulsantiera di comando e porta in alluminio, bilanciata ad hoc per ottimizzarne le operazioni di apertura. La possibilità di scegliere la tipologia/potenza della sorgente e la dimensione della Focale, permette di ottenere sempre il miglior risultato per ogni specifica esigenza. Eventualmente è possibile aggiungere la maggior parte dei nostri migliori asservimenti, tra cui: Tavola XY, Asse C, magazzino ecc...

CARATTERISTICHE

- Aree di marcatura: da 70x70 a 180x180
- Banco: 70 cm
- Potenza sorgente: da 10w a 100w
- Velocità di scrittura: 200 caratteri/s
- Font disponibili: TRUE TYPE, MONOLINEA
- Marcatura codici: CODE39-128, 2D, DATA M.
- Marcatura loghi: DXF, DWG, PLT, JPEG, BMP
- Asse z motorizzato
- Pulsantiera di comando
- Pointer di simulazione
- Pointer di fuoco
- Industry 4.0



MICROTECH CLASSE 1

DESCRIZIONE

Il laser FIBERG rappresenta la migliore espressione dei sistemi di marcatura da banco o trasportabili. Dotato di piano di lavoro millefori in alluminio, permette di bloccare le dime di posaggio con la massima libertà. Dispone inoltre di una pratica pulsantiera di comando e porta in alluminio, bilanciata ad hoc per ottimizzarne le operazioni di apertura.

La possibilità di scegliere la tipologia/potenza della sorgente (Q-SWITCHED O MOPA) e la dimensione della Focale, permette di ottenere sempre il miglior risultato per ogni specifica esigenza.

CARATTERISTICHE

- Aree di marcatura: da 70x70 a 180x180
- Potenza sorgente: da 10w a 100w
- Velocità di scrittura: 200 caratteri/s
- Font disponibili: TRUE TYPE, MONOLINEA
- Marcatura codici: CODE39-128, 2D, DATA M.
- Marcatura loghi: DXF, DWG, PLT, JPEG, BMP
- Asse z motorizzato
- Pulsantiera di comando
- Pointer di simulazione
- Pointer di fuoco
- Industry 4.0



MICROTECH CLASSE 4

DESCRIZIONE

Questa soluzione da banco o trasportabile è stata ideata per tutte quelle applicazioni dove è necessario effettuare una marcatura manuale e fuori linea di pezzi medio piccoli.

Il Laser Microtech dispone di una pratica pulsantiera di comando, di porta di apertura e chiusura e piano di lavoro millefori in alluminio, che permette di bloccare le dime di posaggio con la massima libertà.

Il laser MICROTECH è inoltre equipaggiabile con alcuni dei nostri principali asservimenti.

CARATTERISTICHE

- Aree di marcatura: da 70x70 a 180x180
- Potenza sorgente: da 10w a 100w
- Velocità di scrittura: 200 caratteri/s
- Font disponibili: TRUE TYPE, MONOLINEA
- Marcatura codici: CODE39-128, 2D, DATA M.
- Marcatura loghi: DXF, DWG, PLT, JPEG, BMP
- Asse z motorizzato
- Pulsantiera di comando
- Pointer di simulazione
- Pointer di fuoco
- Industry 4.0



UVTECH

DESCRIZIONE

Il sistema UVTECH è un sistema compatto preconfezionato completo di pc e software EZcad installato e configurato, pronto per essere utilizzato.

Dotato di asse Z manuale/elettrico e come optional è possibile installare l'asse-C per marcature circolari.

SORGENTE

UV 3W

UV 5W

CARATTERISTICHE

Sistema di marcatura da linea automatica con marcatura on the fly.

Laser "CLASSE 4",

Completo di:

- software
- pulsantiera esterna
- colonna
- ampio piano di appoggio

APPLICAZIONE

Utile per marcatura di:

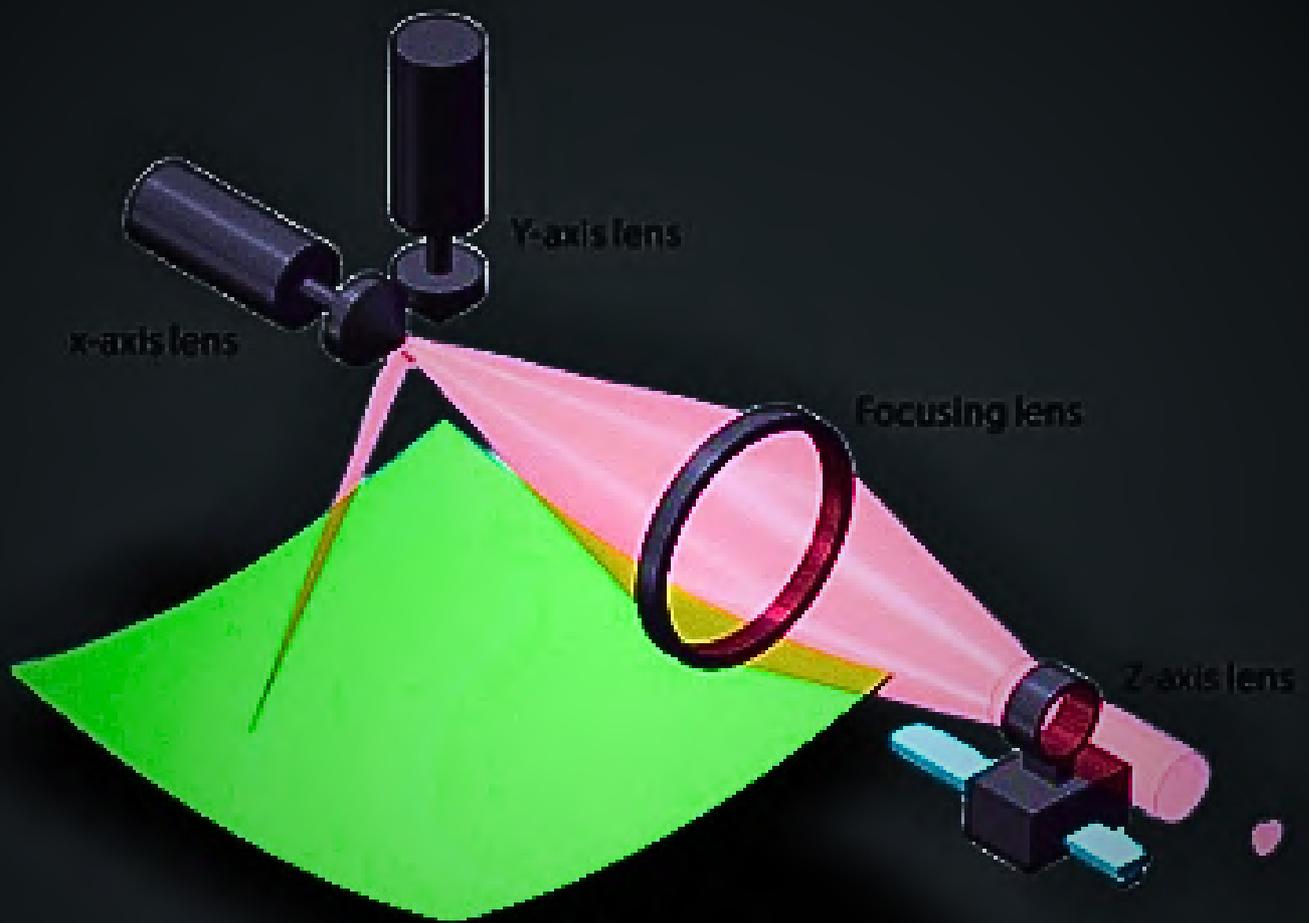
- loghi
- disegni
- testi
- codici (QRcode, Data M. ecc)



MARCATURA LASER

3D





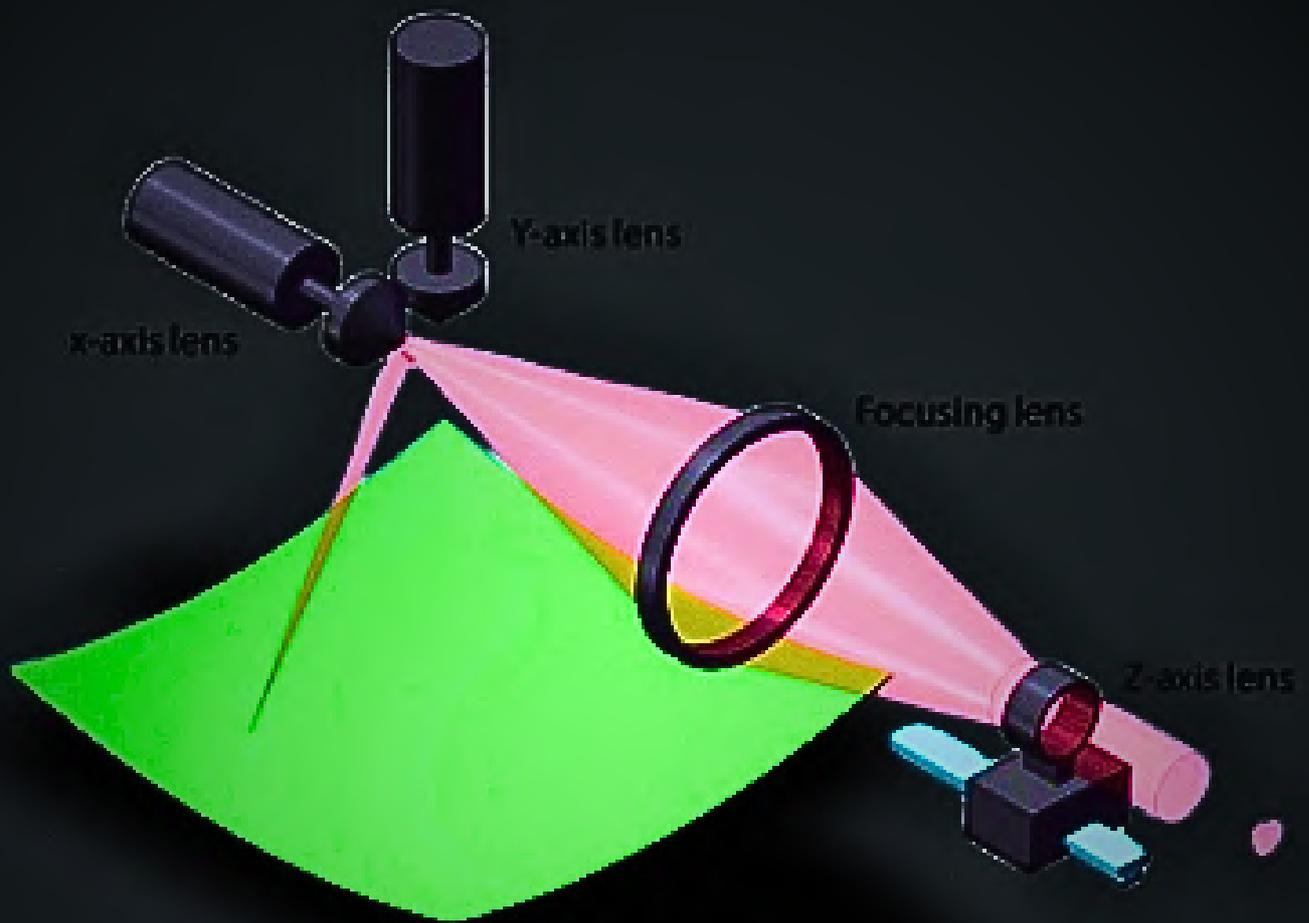
MARCATURA LASER 3D

La macchina per marcatura laser a fibra con galvo 3D ad alta velocità e precisione dotata di software e sistema di controllo, può incidere su qualsiasi pezzo curvo in un processo fine senza problema di sfocatura.

Può anche regolare la lunghezza della messa a fuoco in qualsiasi momento per l'incisione profonda, che rende l'efficienza e l'effetto del processo molto meglio della tradizionale macchina per marcatura laser a fibra 2D.

Per garantire la massima semplicità di integrazione sono dotate di diversi protocolli di comunicazione standard (MODBUS) per il pilotaggio remoto, che agiscono tramite interfaccia seriale RS-232 oppure in TCP/IP.

La sincronizzazione è garantita dagli I/O digitali a 24VDC presenti su apposito connettore.



MARCATURA LASER 3D

SORGENTE

Fibra

MOPA

CO2

UV





3D-OEM-TECH

DESCRIZIONE

Il laser 3D-OEM-TECH è un sistema di marcatura da banco.

Laser "CLASSE 4"

CARATTERISTICHE

Completo di:

- testa laser su asse Z
- rack contenente sorgente
- alimentatori
- scheda laser
- PC
- Testa 3D con Z dinamico

SORGENTE

Fibra

MOPA

CO2

UV

AREA DI LAVORO

110X110

160X160

300X300

Z=+/-20mm



ACCESSORI





TESTA 3D

Area 150X150

Fuoco +/- 25 mm



PC LASER

Software di marcatura

Windows 11



COPERTURA CLASSE 1

Con finestra di sicurezza di ispezione ed allaccio per sistema di aspirazione fumi di marcatura



COPERTURA CLASSE 1 INTEGRALE

Con finestra di sicurezza di
ispezione, basamento su ruote
ed allaccio per sistema di
aspirazione fumi di marcatura



ASSE Z ELETTRICO

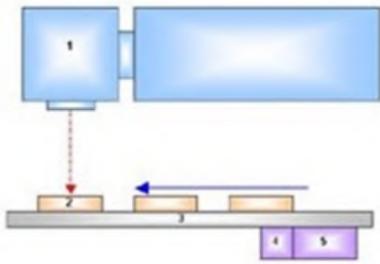
Comandabile da pulsantiera



ASSE Z MANUALE

Corsa 1000 mm

Traslocatore corsa
250 mm



MARK ON FLY

Marcatura al volo con lettura encoder oppure encoder simulato



ENCODER CON SUPPORTO



TENDILASTRA

118X150 mm

Max spessore 5 mm



ASSE C

Per marcature circolari con
mandrino da 80 mm



SISTEMA DI VISIONE VERIFICA GRADO DI LETTURA



SISTEMA DI VISIONE PER CENTRATURA AUTOMATICA



ASSI XY

Per Fiberg X3



TAVOLA XY

Per Fiberg Plus

300X300



**CARICATORE TARGHETTE
FIBERG PLUS**



**PORTA AUTOMATICA
MOTORIZZATA**



**ASSE C
BASSO PROFILO**

Ruotabile da 0 a 90°



**OCCHIALI
DI PROTEZIONE**



**ASPIRATORE
MELTEM SMALL**

Per maggiori informazioni
consultare catalogo aspiratori



**ASPIRATORE
MELTEM MID**

Per maggiori informazioni
consultare catalogo aspiratori



**ASPIRATORE
MELTEM BIG**

Per maggiori informazioni
consultare catalogo aspiratori



CATALOGO PRODOTTI

2024

SALDATURA - LABELLING - ASPIRATORI





INDICE DEI CONTENUTI

Saldatura Laser

Labelling

Aspiratori

Depuratori e filtri



SALDATURA LASER



SALDATURA LASER

La saldatura laser è un processo di saldatura per fusione in cui i metalli o i materiali termoplastici vengono uniti mediante un raggio laser focalizzato.

Vantaggi:

- Meno calore
- Tempi di lavorazione più rapidi
- Minore rischio di distorsione termica
- Alta precisione





SALDATRICE LASER

DESCRIZIONE

Sistema di saldatura laser manuale che offre elevate velocità di lavoro e una qualità di saldatura perfetta.

SPECIFICHE TECNICHE

Raffreddamento	Aria
Potenza laser	1500W 2000W 3000W
Dimensioni	28x71x67 cm
Sorgente laser	Fibra
Peso	65 kg

CARATTERISTICHE

- Elevata efficienza del Wall plug
- Elevata potenza con eccellente qualità del raggio
- Elevata affidabilità, lunga durata, esente da manutenzione
- Struttura interamente in fibra, pacchetto compatto e robusto
- Anti riflessi multipli

APPLICAZIONE

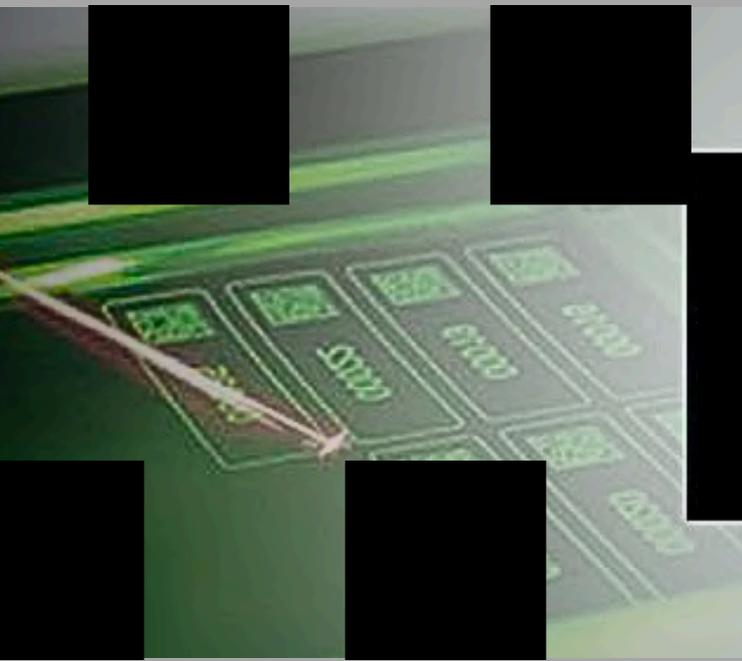
Adatto per la giunzione di vari metalli con spessori da 0,3 a 7 mm.

È in grado di saldare:

- acciaio al carbonio, a bassa lega, ad alta resistenza
- acciaio inossidabile
- leghe di alluminio
- titanio
- plastica
- vari altri materiali



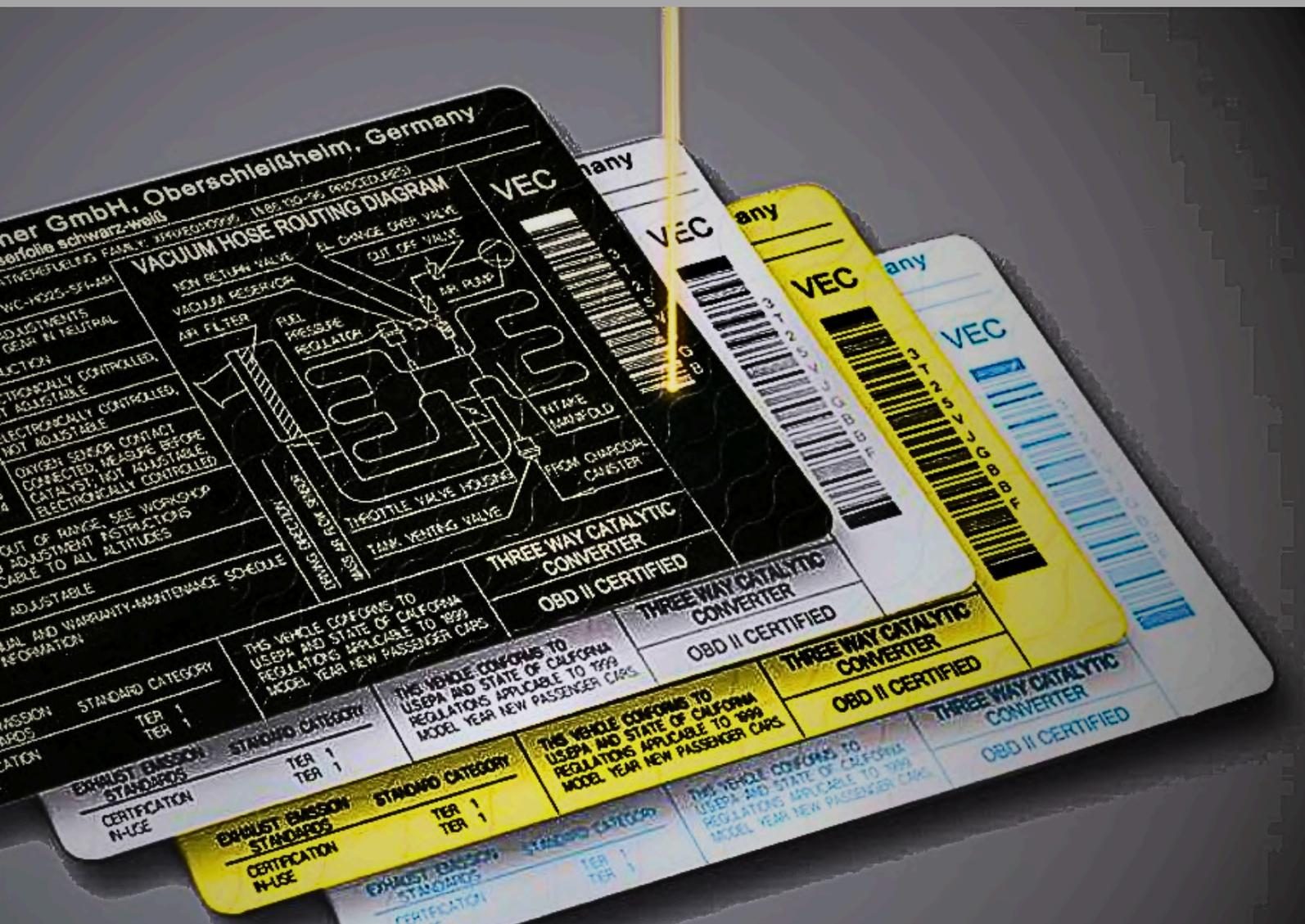
LASER LABELLING



LASER LABELLING

La marcatura laser su etichette e targhette in materiale metallico o plastico consiste nella marcatura di questi materiali sui quali vengono marchiati:

- codici a barre 1D o 2D (DataMatrix)
- loghi
- simboli
- scritte
- numeri di serie
- qualsiasi altra informazione sia necessaria





UNWINDER

DESCRIZIONE

Unwinder è un macchinario compatto ideale per la marcatura di materiali avvolti su bobina (etichette / nastri adesivi).

CARATTERISTICHE

- Ventilatore per estrazione fumi con filtro meccanico e a carboni attivi
- Software di marcatura in ambiente Windows™ - LaserCAD
- Raffreddamento ad aria
- Garanzia di 12 mesi
- Protezione laser di Classe 1

POTENZA

FIBRA	MOPA
20W	20W
30W	30W
50W	60W

OPZIONI

Filtro F8
Filtro Carboni
Separatori polveri



TALLY COMPACT

DESCRIZIONE

Tally Compact è un macchinario compatto ideale per la marcatura di materiali avvolti su bobina (etichette / nastri adesivi).

CARATTERISTICHE

- Software di marcatura in ambiente Windows™ - LaserCAD
- Raffreddamento ad aria
- Garanzia di 12 mesi
- Protezione laser di Classe I

POTENZA	
FIBRA	MOPA
20W	20W
30W	30W
50W	60W

OPZIONI
Ventilatore incorporato
Filtro F8
Filtro Carboni
Separatori polveri



EASYTECH

DESCRIZIONE

Easytech è un macchinario compatto ideale per la marcatura di materiali avvolti su bobina (etichette / nastri adesivi).

CARATTERISTICHE

- Ventilatore per estrazione fumi con filtro meccanico e a carboni attivi
- Software di marcatura in ambiente Windows™ - LaserCAD
- Raffreddamento ad aria
- Garanzia di 12 mesi
- Protezione laser di Classe 1

POTENZA

FIBRA	MOPA
20W	20W
30W	30W
50W	60W

OPZIONI

Filtro F8
Filtro Carboni
Separatori polveri



GRAFOPLAST

DESCRIZIONE

Grafoplast è un macchinario compatto ideale per la marcatura di materiali avvolti su bobina (etichette / nastri adesivi).

CARATTERISTICHE

- Software di marcatura in ambiente Windows™ - LaserCAD
- Raffreddamento ad aria
- Garanzia di 12 mesi
- Protezione laser di Classe 1

POTENZA

MOPA 20W

MOPA 30W

OPZIONI

Ventilatore

Filtro F8

Filtro Carboni

Separatori polveri

ASPIRATORI



- Ideali per una vasta gamma di applicazioni industriali, offrono prestazioni affidabili e un'efficienza energetica ottimizzata, contribuendo a mantenere la produttività e la qualità del lavoro.



- Questi dispositivi, dotati di potenti motori e sistemi di filtraggio avanzati, assicurano un ambiente di lavoro pulito e sicuro, proteggendo gli operatori e prolungando la vita utile della macchinari.

- Gli aspiratori per macchine laser rappresentano una soluzione essenziale per la rimozione efficace dei fumi e dei residui prodotti durante il processo di lavorazione laser.





ASPIRATORE MELTEM SMALL

L'aspiratore small è specificamente progettato per soddisfare le esigenze delle macchine laser di piccole dimensioni.

Esso è un dispositivo progettato per rimuovere efficacemente e in modo sicuro i fumi, i gas e le particelle prodotte durante il processo di lavorazione laser.

FILTRI PER PLASTICHE	FILTRI PER TARGHETTE ANODIZZATE
M5-SMALL	M6
F8-SMALL	F8
H11-CARBONI SMALL	CARBONI

Dotato di un potente motore e di un sistema di filtraggio avanzato, l'aspiratore small per macchine laser è in grado di catturare e filtrare una vasta gamma di inquinanti generati durante il taglio, l'incisione o la marcatura laser.

Il sistema di filtraggio dell'aspiratore utilizza una combinazione di filtri a carbone attivo e filtri HEPA per catturare efficacemente gli inquinanti e purificare l'aria, garantendo un ambiente di lavoro sicuro e salubre.



ASPIRATORE MELTEM MID

L'aspiratore medium è progettato per le macchine laser di medie dimensioni.

FILTRI PER PLASTICHE	FILTRI PER TARGHETTE ANODIZZATE
M5-MID	M6
F8-MID	F8
H11-MID	CARBONI
CARBONI MID	

Esso è un sistema di estrazione e filtraggio ideato per rimuovere in modo efficace e sicuro i fumi, i gas e le particelle prodotte durante il processo di lavorazione laser.

Dotato di un potente motore e di un sistema di filtraggio avanzato, l'aspiratore small per macchine laser è in grado di catturare e filtrare una vasta gamma di inquinanti generati durante il taglio, l'incisione o la marcatura laser.

Il sistema di filtraggio dell'aspiratore utilizza una combinazione di filtri a carbone attivo e filtri HEPA per catturare efficacemente gli inquinanti e purificare l'aria, garantendo un ambiente di lavoro sicuro e salubre.



ASPIRATORE MELTEM BIG

L'aspiratore Meltem Big è studiato per le macchine laser di grandi dimensioni.

Esso è un sistema di estrazione e filtraggio ad alta capacità progettato per gestire grandi quantità di fumi, gas e particelle prodotte durante il processo di lavorazione laser.

Dotato di un motore potente e ad alte prestazioni, l'aspiratore BIG è in grado di generare una potente forza di aspirazione per catturare rapidamente e efficacemente gli inquinanti prodotti durante il taglio, l'incisione o la marcatura laser.

Il sistema di filtraggio dell'aspiratore BIG è composto da una serie di filtri di alta qualità, tra cui filtri a carbone attivo, filtri HEPA e altri filtri specializzati.

L'aspiratore BIG è progettato per garantire una potenza di aspirazione costante e affidabile anche in condizioni di lavoro estreme.

Inoltre, è dotato di funzionalità avanzate di controllo e monitoraggio, che consentono agli operatori di regolare facilmente la velocità dell'aspiratore e di monitorare le prestazioni del sistema in tempo reale.

***DEPURATORI
E
FILTRI***





SEPARATORE POLVERI



**DEPURATORE ARIA
ZYX ZA400**

Sistema depurazione
per CO2



**DEPURATORE ARIA
ZYX ZA600**

Sistema depurazione
per CO2



**DEPURATORE ARIA
ZYX ZA800**

Sistema depurazione
per CO2



**DEPURATORE ARIA
ZYX ZA3000**

Sistema depurazione
per FIBRA



**FILTRO CELLA PIANA
ZCE G3 AX3**

Ricambio per
ZYX ZA400 e ZA600



**FILTRO
A CARBONI ATTIVI
ZCE ZCB AX4R**

Ricambio per
ZYX ZA400 e ZA600



CATALOGO PRODOTTI

2024

BOTTONI





INDICE DEI CONTENUTI

Macchine da marcatura
automatica

Macchine da integrazione

Servizi

Accessori

***MACCHINE PER
MARCATURA AUTOMATICA
DI FACCIA E BORDO***





POLO 1 EVO BASE + EAGLE

DESCRIZIONE

Movimentazione, posizionamento, visione, marcatura, tutte operazioni svolte in automatico dal nostro sistema.

La macchina dispone della retroilluminazione del bottone per risolvere qualsiasi problematica e facilitarne la lavorazione.

La possibilità di inserire alcuni tra i nostri principali asservimenti, garantiscono una completa risoluzione di qualsiasi esigenza.



EAGLE VISION SYSTEM INCLUSO

Sistema di visione estremamente potente per il riconoscimento di oggetti e la loro marcatura in fase.

Dispone di una illuminazione a diodi luminosi, regolabile, particolarmente efficace ed adatta a tutti gli oggetti indipendentemente dalla forma e dalla natura della superficie.



ROUNDLY

DESCRIZIONE

Questa è la nostra unità specifica per la marcatura del bordo dei bottoni. L'alimentazione e la scelta della faccia dell'oggetto avvengono attraverso un alimentatore a vibrazione a tazza conica mentre la spinta dell'oggetto è realizzata con un vibratore lineare.

Il tutto viene guidato e sorvegliato da un sistema di lettori ottici che sorvegliano il livello di riempimento dei canali.





POLO 2K

DESCRIZIONE

Macchina particolarmente indicata per bottoni standard, in cui è possibile lavorarne facilmente sia piccole che grandi quantità. Facilità di attrezzaggio e grande velocità di produzione sono tra le sue caratteristiche principali.



UNITÀ TAG

Unità di tornitura rotonda con dispositivo di affilatura automatica dell'utensile, utile per la lavorazione di materiali duri come urea, corni, ecc. dove l'affilatura dell'utensile è molto frequente.



POLO CN

DESCRIZIONE

La POLO CN è una macchina utensile tornio fresa combinata con due mandrini portapezzo indipendenti.

Per ogni mandrino porta pezzo sono selezionabili 4 utensili ed oltre alla lavorazione di tornitura per ciascuna stazione è possibile eseguire lavorazioni di fresatura.

La macchina è dotata di una portella controllata elettronicamente ed è possibile selezionare il livello di apertura per velocizzare le operazioni di carico-scarico pezzi durante la produzione.



***MACCHINE
DA
INTEGRAZIONE***





MIZAR

MODELLO
30
60
80
100
120

Sviluppato in verticale, questo laser offre prestazioni eccellenti in poco spazio.

Può essere integrato sia sui nostri sistemi standard per la produzione dei bottoni, sia su stazioni progettate in base ad una specifica esigenza.

Trattandosi di un marcatore laser a CO₂, può essere impiegato anche in tutti gli altri settori legati a questa tecnologia, diventando un marcatore laser standard da integrazione.



MARCATORE LASER FIBRA

MODELLO
20W
30W
50W
MOPA 30
MOPA 60

Questo laser da integrazione offre prestazioni eccellenti in poco spazio.

Può essere integrato sia sui nostri sistemi standard per la produzione dei bottoni, sia su stazioni progettate in base ad una specifica esigenza.

Trattandosi di un marcatore laser a Fibra, può essere impiegato anche in tutti gli altri settori legati a questa tecnologia, diventando un marcatore laser standard da integrazione.

EAGLE VISION SYSTEM



Sistema di visione estremamente potente per il riconoscimento di oggetti e la loro marcatura in fase. Dispone di una illuminazione a diodi luminosi, regolabile, particolarmente efficace ed adatta a tutti gli oggetti.

ROUNDLY UNIT

Unità aggiuntiva per tutti i macchinari, utile per la marcatura precisa del bordo del bottone.



ROTOBERG EVO



Sistema elettronico di controllo affidabile e molto veloce che permette la gestione ottimale del disco di alimentazione.

È dotato di piatto di raccolta bottoni ergonomico per facile presa manuale dei bottoni.

UNITÀ TAG

Unità di tornitura rotonda con dispositivo di affilatura automatica dell'utensile, utile per la lavorazione di materiali duri come urea, corni, ecc. dove l'affilatura dell'utensile è molto frequente.



SERVIZI





**INSTALLAZIONE
TELECAMERA**



**SOSTITUZIONE
MEMBRANA
PULSANTIERA**



**SOSTITUZIONE
SCHEDA MAXITRONIC
NUOVA GENERAZIONE**



**SOSTITUZIONE
INVERTER
MOVIMENTI**



**SOSTITUZIONE
INVERTER
ALIMENTATORE**

***RICAMBI
ED
ACCESSORI***





RICAMBI ED ACCESSORI

Pinze ed accessori

Utensili e portautensili

Strumenti di foratura

Frese e mole diamantate

Fustelle e tubi

Strumenti di trasmissione



***PINZE
ED
ACCESSORI***



ESPULSORI TIPO GIUSI

Testa cilindrica o antirotazione

LUNGHEZZA

80,5 mm

91,5 mm

100 mm



ESPULSORI TIPO BONETTI

Diametro 4 - 6 mm

LUNGHEZZA

96 mm

97,5 mm

100 mm



VITI DI ESTENSIONE DELL'ESPULSORE

3 mm	5 mm
4 mm	6 mm
	7 mm

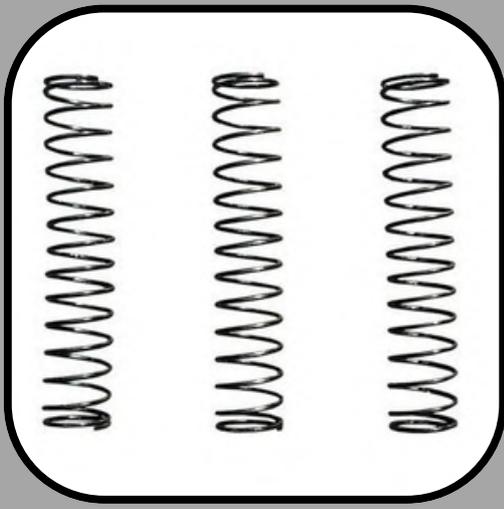


VITI DI ESPULSIONE

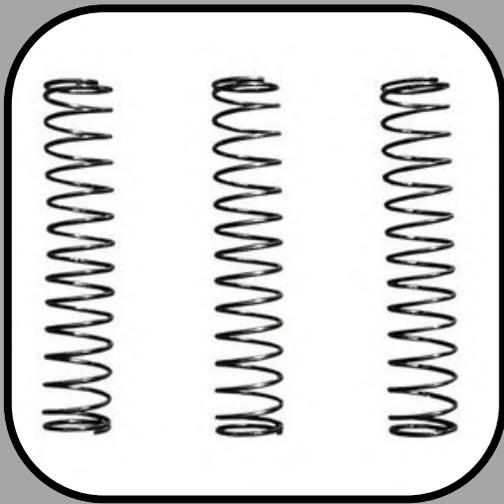


CHIAVI DI APERTURA PINZE

D 36
D 46
D 56



**MOLLA DI ESPULSIONE
TIPO BONETTI**



**MOLLA DI ESPULSIONE
TIPO GIUSI**

PINZE TIPO BONETTI



REF.	LIN.
002.75.LA.4M08	8"
002.75.LA.4M10	10"
002.75.LB.4M12	12"
002.75.LB.4M13	13"
002.75.LC.4M14	14"
002.75.LD.4M15	15"
002.75.LE.4M16	16"
002.75.LF.4M17	17"
002.75.LG.4M18	18"
002.75.LH.4M19	19"
002.75.LI.4M20	20"
002.75.LL.4M21	21"
002.75.LM.4M22	22"

REF.	LIN.
002.75.LN.4M23	23"
002.75.LP.4M24	24"
002.75.LQ.4M25	25"
002.75.LR.4M26	26"
002.75.LS.4M27	27"
002.75.LT.4M28	28"
002.75.LU.4M29	29"
002.75.LV.4M30	30"
002.75.LZ.4M31	31"
002.75.LK.4M32	32"
002.75.LY.4M33	33"
002.75.MA.4M34	34"
002.75.MB.4M35	35"

PINZE TIPO BONETTI



REF.	LIN.
002.75.MC.4M36	36"
002.75.MD.4M37	37"
002.75.ME.4M38	38"
002.75.NA.4M39	39"
002.75.NB.4M40	40"
002.75.NC.4M41	41"
002.75.ND.4M42	42"
002.75.NE.4M43	43"
002.75.NF.4M44	44"
002.75.NG.4M45	45"
002.75.NH.4M46	46"
002.75.NI.4M47	47"
002.75.NL.4M48	48"

REF.	LIN.
002.75.NM.4M49	49"
002.75.NN.4M50	50"
002.75.NP.4M51	51"
002.75.NQ.4M52	52"
002.75.NR.4M53	53"
002.75.NS.4M54	54"
002.75.PA.4M55	55"
002.75.PB.4M56	56"
002.75.PC.4M57	57"
002.75.PD.4M58	58"
002.75.PE.4M59	59"
002.75.PF.4M60	60"
002.75.PG.4M62	62"

PINZE TIPO BONETTI



REF.	LIN.
002.75.PH.4M63	63"
002.75.PI.4M64	64"
002.75.PL.4M65	65"
002.75.PM.4M66	66"
002.75.PN.4M68	68"
002.75.PO.4M70	70"
002.75.PQ.4M72	72"
002.75.QH.4M73	73"
002.75.PR.4M74	74"
002.75.QF.4M75	75"
002.75.PS.4M76	76"
002.75.PT.4M78	78"

REF.	LIN.
002.75.PU.4M80	80"
002.75.PV.4M82	82"
002.75.PZ.4M84	84"
002.75.QG.4M85	85"
002.75.QA.4M86	86"
002.75.QB.4M88	88"
002.75.QC.4M90	90"
002.75.QI.4M93	93"
002.75.QD.4M95	95"
002.75.QL.4M96	96"
002.75.QM.4M98	98"
002.75.QE.4100	100"

PINZE TIPO GIUSI



REF.	LIN.
HP1100001L10C	10"
HP1100001L11C	11"
HP1100001L12C	12"
HP1100001L13C	13"
HP1100001L14C	14"
HP1100001L15C	15"
HP1100001L16C	16"
HP1100001L17C	17"
HP1100001L18C	18"
HP1100001L19C	19"
HP1100001L20C	20"
HP1100001L21C	21"
HP1100001L22C	22"

REF.	LIN.
HP1100001L23C	23"
HP1100001L24C	24"
HP1100001L25C	25"
HP1100001L26C	26"
HP1100001L27C	27"
HP1100001L28C	28"
HP1100001L29C	29"
HP1100001L30C	30"
HP1100001L31C	31"
HP1100001L32C	32"
HP1100001L33C	33"
HP1100001L34C	34"
HP1100001L35C	35"
HP1100001L36C	36"

PINZE TIPO GIUSI



REF.	LIN.
HP1100001L37C	37"
HP1100001L38C	38"
HP1100001L39C	39"
HP1100001L40C	40"
HP1100001L41C	41"
HP1100001L42C	42"
HP1100001L43C	43"
HP1100001L44C	44"
HP1100001L45C	45"
HP1100001L46C	46"
HP1100001L47C	47"
HP1100001L48C	48"
HP1100044L49C	49"

REF.	LIN.
HP1100044L50C	50"
HP1100044L51C	51"
HP1100044L52C	52"
HP1100044L53C	53"
HP1100044L54C	54"
HP1100044L55C	55"
HP1100044L56C	56"
HP1100044L57C	57"
HP1100044L58C	58"
HP1100044L59C	59"
HP1100044L60C	60"
HP1100044L61C	61"
DVG100037L62C	62"
DVG100037L63C	63"

PINZE TIPO GIUSI



REF.	LIN.
DVG100037L64C	64"
DVG100037L65C	65"
DVG100037L66C	66"
DVG100037L67C	67"
DVG100037L68C	68"
DVG100037L70C	70"
DVG100037L71C	71"
DVG100037L72C	72"
DVG100037L74C	74"
DVG100037L75C	75"
DVG100037L76C	76"
DVG100037L78C	78"
DVG100037L79C	79"

REF.	LIN.
DVG100037L80C	80"
DVG100037L81C	81"
DVG100049L85	85"
DVG100049L86	86"
DVG100049L90	90"
DVG100049L91	91"
DVG100049L92	92"
DVG100049L94	94"
DVG100049L96	96"
DVG100049L100	100"
DVG100049L105	105"
DVG100049L110	110"
DVG100049L116	116"
DVG100049L120	120"



UTENSILI
E
PORTAUTENSILI



**PORTAUTENSILE MANUALE
SINGOLO
TIPO BONETTI**



**PORTAUTENSILI MANUALE
DOPPIO
TIPO BONETTI**



**PORTAUTENSILI
PROFILO COSTANTE 27°
TIPO BONETTI**



**PORTAUTENSILI
PROFILO COSTANTE 35°
TIPO BONETTI**



**PORTAUTENSILE MANUALE
SINGOLO
TIPO GIUSI**



**PORTAUTENSILI MANUALE
DOPPIO
TIPO GIUSI**

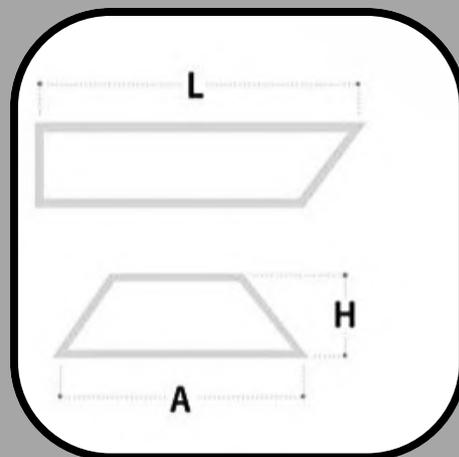


**PORTAUTENSILI
PROFILO COSTANTE 25°
TIPO GIUSI**



**PORTAUTENSILI
PROFILO COSTANTE 40°
TIPO GIUSI**

UTENSILI PROFILO COSTANTE

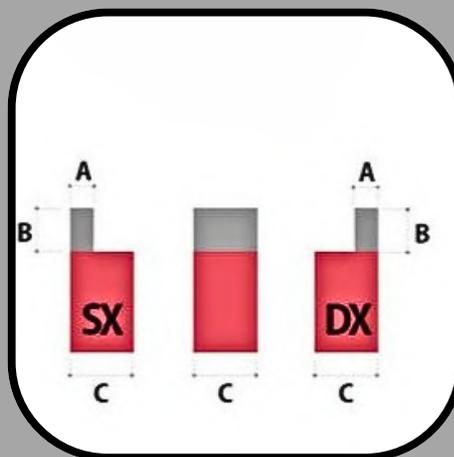


CODICE	A	H	L
UPC001	13,3	5,0	25
UPC002	13,3	7,0	25
UPC003	13,3	8,0	25
UPC004	17,3	8,0	25
UPC005	20,3	5,5	25
UPC006	20,3	8,0	25
UPC007	22,3	6,0	25
UPC008	22,3	8,0	25
UPC009	9,3	5,0	25
UPC010	9,3	6,0	25

CODICE	A	H	L
UPCP010	9,3	4,0	25
UPCP11	13,3	4,5	25
UPCP12	17,0	5,0	25
UPCP13	12,0	7,0	25
UPCP14	17,5	7,0	25
UPCP15	15	10	25
UPCP16	22,5	7,0	25
UPCP17	29	7,0	25
UPCP18	17	14	25
UPCP19	18,5	9,0	25

**POSSIBILITÀ DI PROFILAZIONE
PERSONALIZZATA SU RICHIESTA**

UTENSILI MANUALI



LUNGHEZZA	35 mm
SPESSORE	6 mm

CODICE	A	B	C
WT67D - DX	7	15	15
WT67S - SX	7	15	15
WT610D - DX	10	15	15
WT610S - SX	10	15	15
WT612D - DX	12	15	15
WT612S - SX	12	15	15

CODICE	A	B	C
WT615	15	15	15
WT617	17	20	17
WT620	20	20	20
WT625	25	20	25
WT630	30	20	30
WT635	35	20	35
WT640	40	20	40



**PORTAININSERTO
TRIANGOLARE**



**UTENSILI
TRIANGOLARI
CERAMICA**

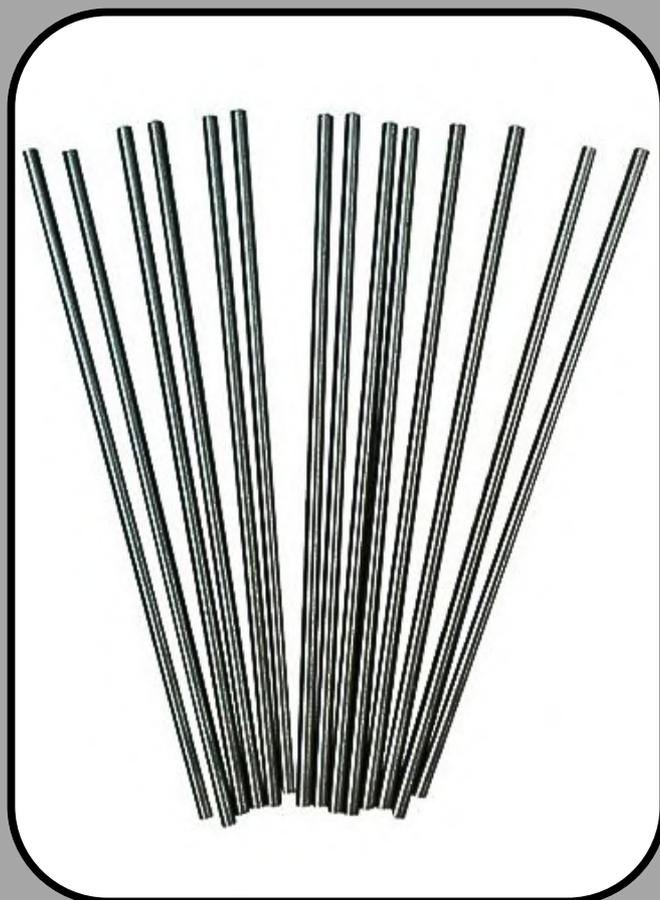


**UTENSILI
TRIANGOLARI
DIAMANTATI**



***STRUMENTI
DI
FORATURA***

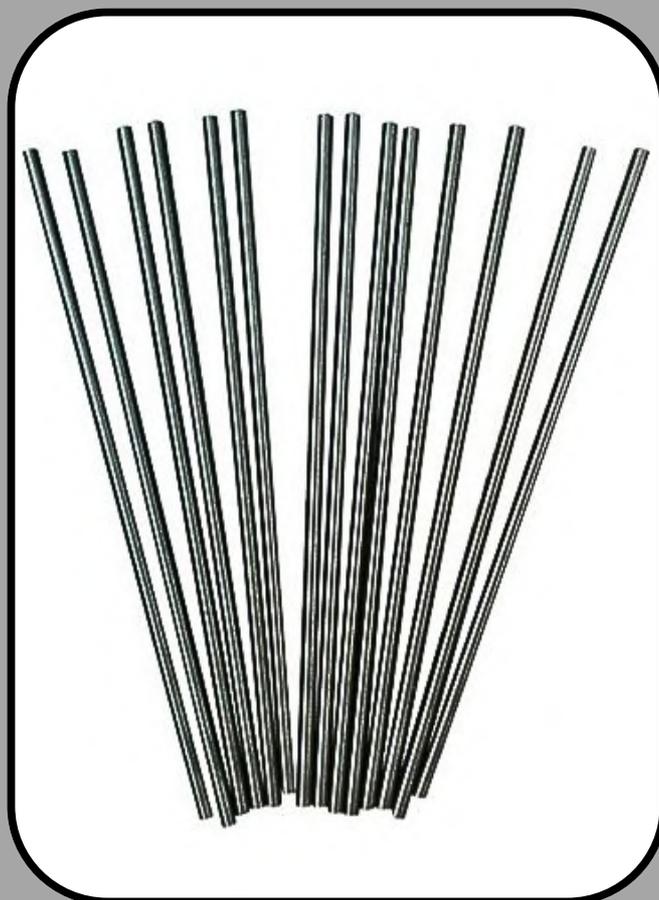
ASTINE PORTAPUNTE TIPO BONETTI



DIAMETRO
1,6
1,7
1,8
2,0
2,1
2,2

DIAMETRO
2,3
2,4
2,5
2,8
3,0
3,5

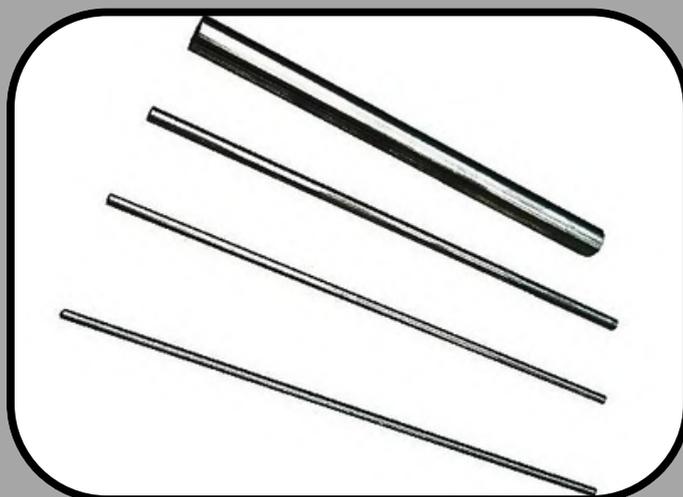
ASTINE PORTAPUNTE TIPO GIUSI



DIAMETRO
1,6
1,7
1,8
2,0
2,1
2,2

DIAMETRO
2,3
2,4
2,5
2,8
3,0
3,5
4,0

CILINDRETTI WIDIAM



DIAMETRO
1,1
1,2
1,3
1,4
1,5
1,6
1,7
1,8
1,9
2,0
2,1

DIAMETRO
2,2
2,3
2,4
2,5
2,6
2,7
2,8
2,9
3,0
3,2
3,3

DIAMETRO
3,5
4,0
4,5
4,5 rett.
4,6
4,8
4,9
5,0
5,0 rett.
6,0
7,0

MATRICI DI FORATURA 2 FORI



D		A	C
LIN	mm	mm	mm
12 - 13	8	2,9	1,6
14 - 15	9	3,3	1,8
16 - 19	10 - 12	3,6	2,0
20 - 27	13 - 17	3,9	2,2
28 - 35	18 - 22	4,2	2,4
36 - 54	23 - 34	5,2	3,0
55 - 60	35 - 38	6,4	3,5
61 - 80	39 - 51	7,0	4,0

MATRICI DI FORATURA 4 FORI



D		A	B	C	
LIN	mm	mm	mm	mm	
12 - 13	8	2,4	3,4	1,6	
14 - 15	9	2,6	3,7	1,6	
16 - 19	10 - 12	2,8	4,0	1,8	
20 - 27	13 - 17	3,0	4,2	2,1	
28 - 37	18 - 23	3,4	4,8	2,3	
38 - 54	23 - 34	4,0	5,6	2,3	
55 - 60	35 - 38	4,4	6,2	2,5	
61 - 80	39 - 51	5,0	7,1	3,5	



**SUPPORTO GIUSI
GUIDAPUNTE DI FORATURA**



**DISCO ANTIVIBRANTE
TIPO GIUSI**



**DISCO ANTIVIBRANTE
TIPO BONETTI**



FRESE

E

MOLE DIAMANTATE

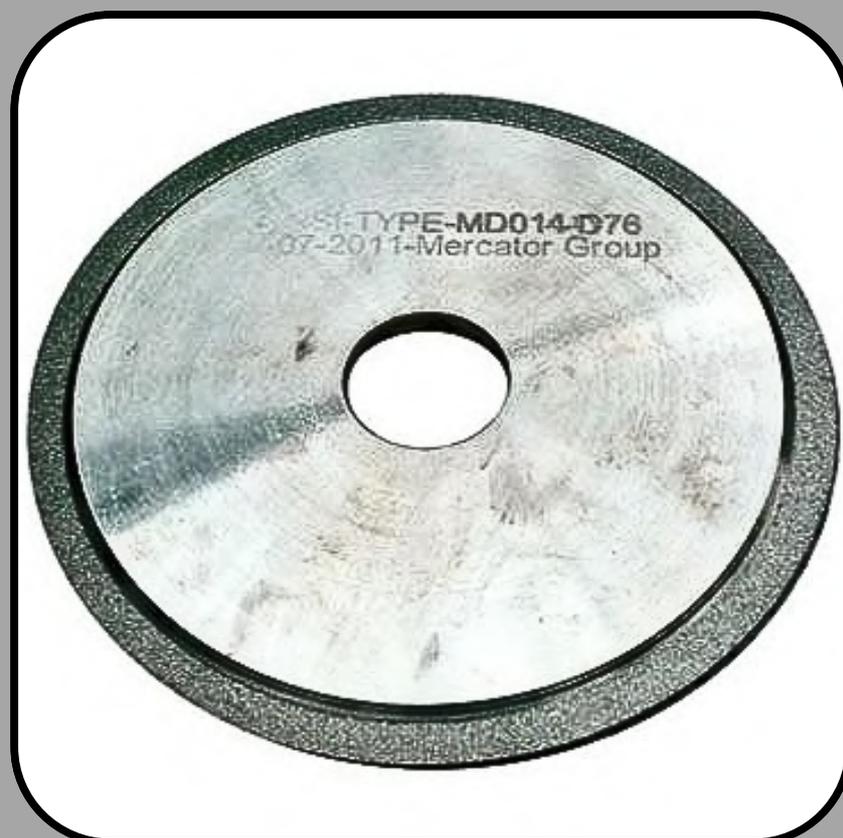


MOLA DIAMANTATA

TIPO GIUSI

MD2TG

MISURE
½ Bisello 25°
½ Bisello 40°
1 Bisello 40°
1 Bisello 80°

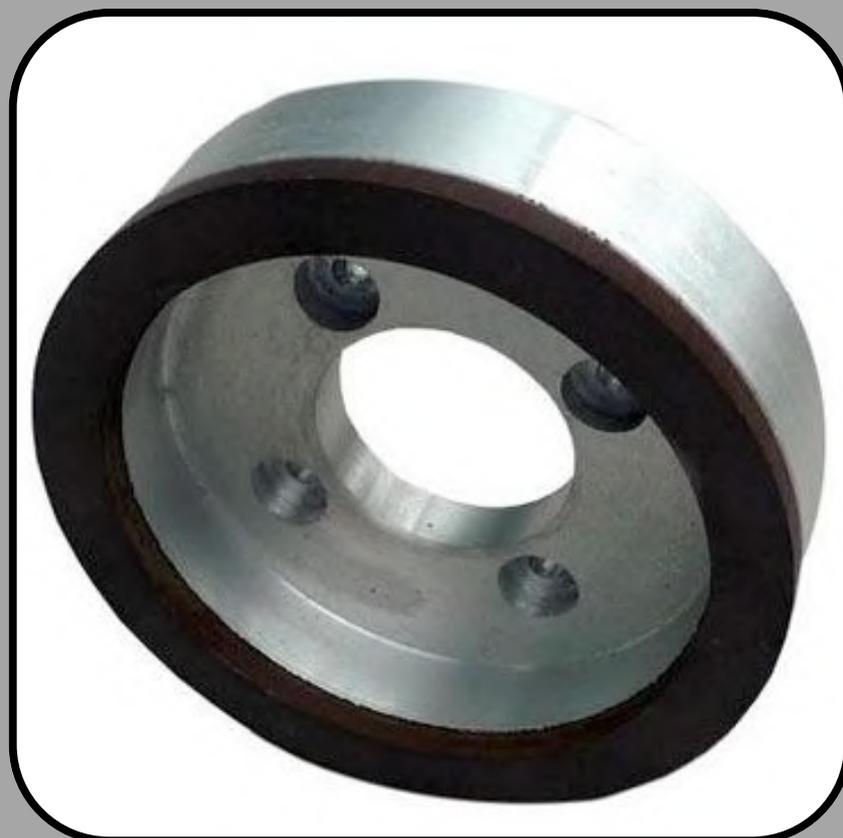


MOLA DIAMANTATA

TIPO BONETTI

MD3TB

MISURE
D 46 - C 50
D 76 - C 50



MOLA DIAMANTATA

TIPO GIUSI

MD3TG

MISURE
D 15 - C 50
D 30 - C 50
D 126 - C 75



MOLA DIAMANTATA
TIPO BONETTI
AFFILATURA AUTOMATICA

MISURE	
40x7x3	D 30 - C 50



MOLA DIAMANTATA
TIPO GIUSI
AFFILATURA AUTOMATICA

MISURE	
40x7x3	D 30 - C 50





FUSTELLE
E
TUBI

FUSTELLE TIPO BONETTI



REF.	LIN.
002.20.94.1458	8"
002.20.94.1385	10"
002.20.94.1296	12"
002.20.94.1382	13"
002.20.94.1250	14"
002.20.94.1284	15"
002.20.94.1217	16"
002.20.94.1272	17"

REF.	LIN.
002.20.94.1203	18"
002.20.94.1222	19"
002.20.94.1198	20"
002.20.94.1285	21"
002.20.94.1193	22"
002.20.94.1188	23"
002.20.94.1183	24"
002.20.94.1205	26"

**DISPONIBILITÀ DI TUTTI I LINEATI
SU RICHIESTA**

FUSTELLE TIPO BONETTI



REF.	LIN.
002.20.94.1178	27"
002.20.94.1173	28"
002.20.90.1377	29"
002.20.94.1168	30"
002.20.94.1310	31"
002.20.94.1163	32"
002.20.94.1158	34"
002.20.94.1155	35"

REF.	LIN.
002.20.94.1153	36"
002.20.94.1269	38"
002.20.94.1148	40"
002.20.94.1279	42"
002.20.94.1482	43"
002.20.94.1143	44"
002.20.94.1260	45"
002.20.94.1302	46"

**POSSIBILITÀ DI PROFILAZIONE
PERSONALIZZATA SU RICHIESTA**

FUSTELLE TIPO BONETTI



REF.	LIN.
002.20.94.1138	48"
002.20.94.1265	50"
002.20.94.1133	52"
002.20.94.1128	54"
002.20.94.1422	55"
002.20.90.1325	56"
002.20.94.1461	57"

REF.	LIN.
002.20.94.1121	60"
002.20.94.1447	64"
002.20.94.1662	65"
002.20.94.1409	70"
002.20.94.1450	72"
002.20.94.1438	80"
002.20.94.1663	90"
002.20.94.1481	100"

**POSSIBILITÀ DI PROFILAZIONE
PERSONALIZZATA SU RICHIESTA**

FUSTELLE TIPO GIUSI



REF.	LIN.
S12070009L10	10"
S12070009L11	11"
S12070009L12	12"
S12070009L13	13"
S12070009L14	14"
S12070009L15	15"
S12070009L155	15,5"
S12070009L16	16"

REF.	LIN.
S12070009L17	17"
S12070009L18	18"
S12070009L19	19"
S12070009L20	20"
S12070009L21	21"
S12070009L22	22"
S12070009L23	23"
S12070009L24	24"
S12070009L245	24,5"

**POSSIBILITÀ DI PROFILAZIONE
PERSONALIZZATA SU RICHIESTA**

FUSTELLE TIPO GIUSI



REF.	LIN.
S12070009L25	25"
S12070009L26	26"
S12070009L27	27"
S12070009L28	28"
S12070009L29	29"
S12070009L30	30"
S12070009L32	32"
S12070009L33	33"

REF.	LIN.
S12070009L34	34"
S12070009L35	35"
S12070009L36	36"
S12070009L38	38"
S12070009L39	39"
S12070009L40	40"
S12070009L41	41"
S12070009L42	42"
S12070009L44	44"

**POSSIBILITÀ DI PROFILAZIONE
PERSONALIZZATA SU RICHIESTA**

FUSTELLE TIPO GIUSI



REF.	LIN.
S12070009L45	45"
S12070009L46	46"
S12070009L48	48"
S12070009L49	49"
S12070009L50	50"
S12070009L52	52"
S12070009L54	54"
S12070009L55	55"

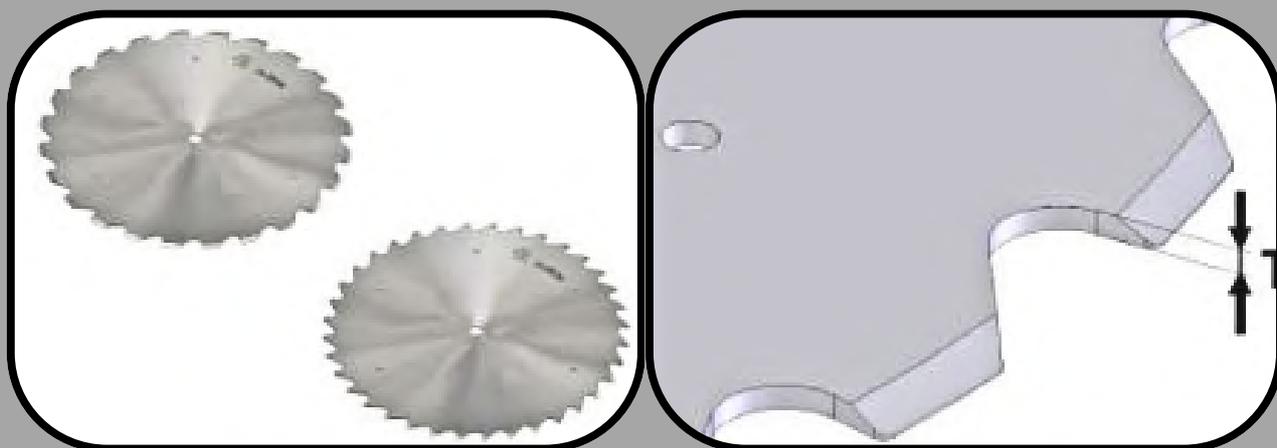
REF.	LIN.
S12070009L56	56"
S12070009L58	58"
S12070009L60	60"
S12070009L62	62"
S12070009L64	64"
S12070009L66	66"
S12070009L70	70"
S12070009L72	72"

**POSSIBILITÀ DI PROFILAZIONE
PERSONALIZZATA SU RICHIESTA**



***STRUMENTI
DI
TRASMISSIONE***

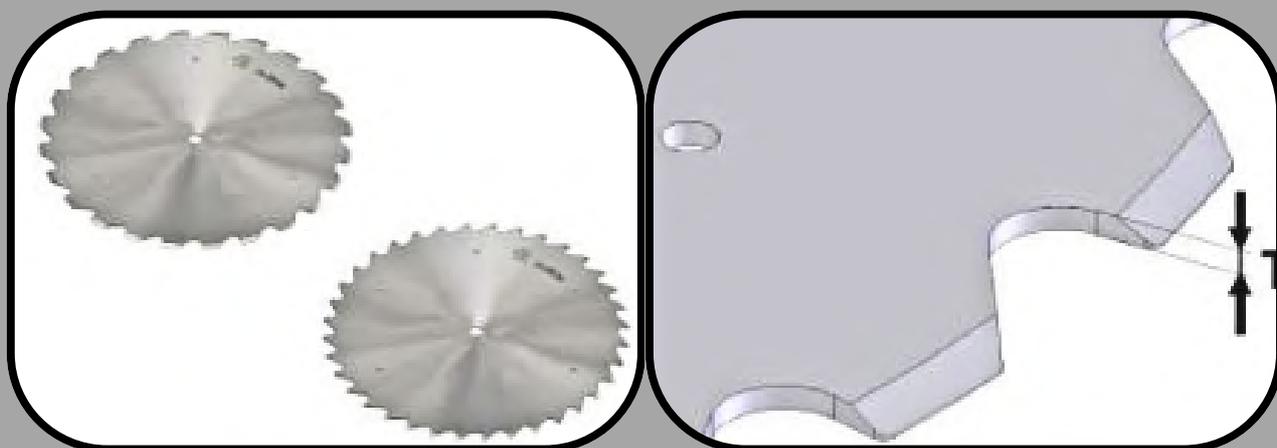
DISCO ALIMENTATORE 24 SETTORI TIPO BONETTI



LIN.	T.
10"/12"	2 mm
14"/16"	2 mm
18"/20"	2 mm
22"/24"	2 mm
26"/28"	2 mm

LIN.	T.
10"/12"	3 mm
14"/16"	3 mm
18"/20"	3 mm
22"/24"	3 mm
26"/28"	3 mm
30"/32"	3 mm
34"/36"	3 mm
38"/40"	3 mm
42"/44"	3 mm
44"/46"	3 mm
48"/60"	3 mm

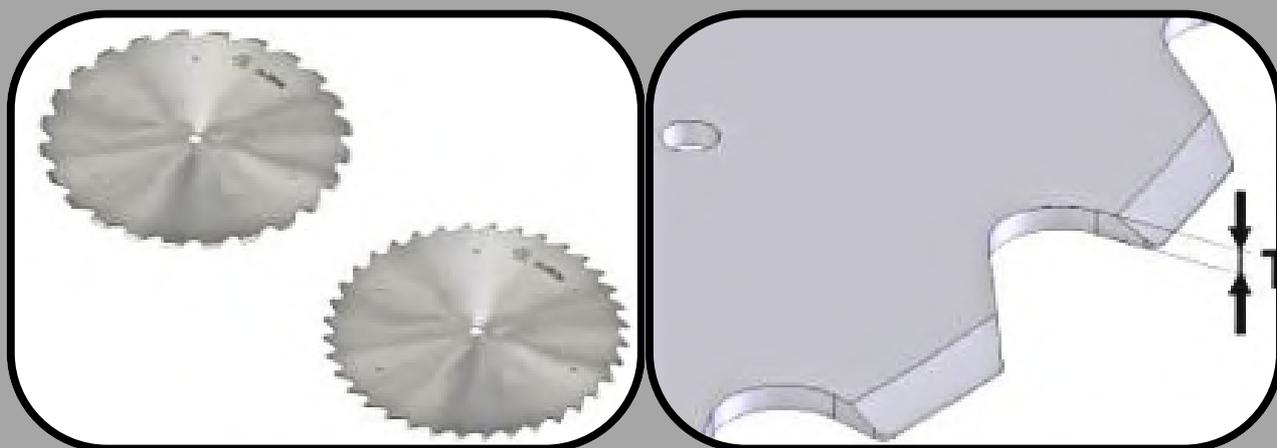
DISCO ALIMENTATORE 36 SETTORI TIPO BONETTI



LIN.	T.
10"/12"	2 mm
14"/16"	2 mm
18"/20"	2 mm
22"/24"	2 mm
26"/28"	2 mm

LIN.	T.
10"/12"	3 mm
14"/16"	3 mm
18"/20"	3 mm
22"/24"	3 mm
26"/28"	3 mm

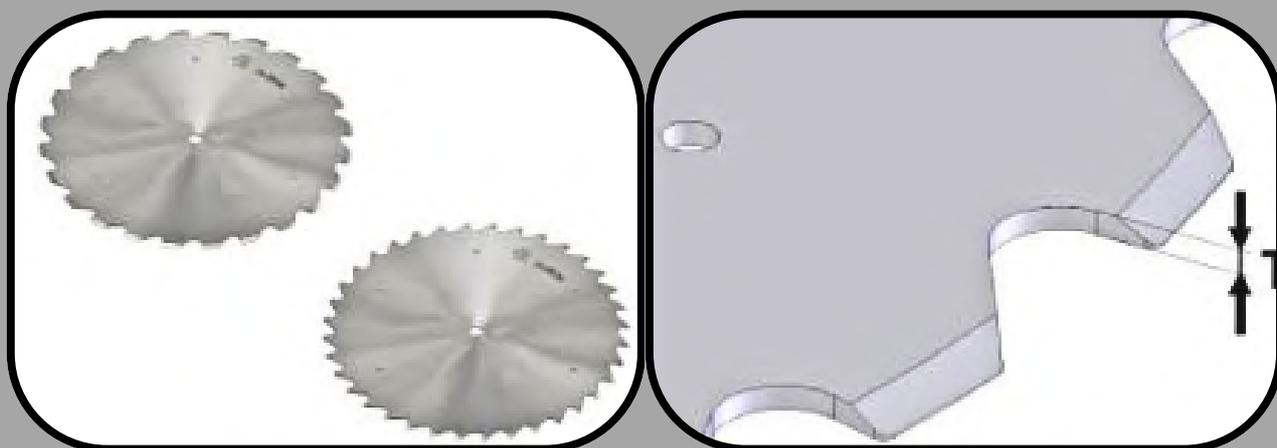
DISCO ALIMENTATORE 24 SETTORI TIPO GIUSI



LIN.	T.
12"/13"	2 mm
12"/13"	3 mm
14"/15"	1,5 mm
14"/15"	2 mm
14"/15"	3 mm
16"/20"	1,5 mm
16"/20"	2 mm
16"/20"	3 mm

LIN.	T.
21"/26"	1,5 mm
21"/26"	2 mm
21"/26"	3 mm
27"/34"	1,5 mm
27"/34"	2 mm
27"/34"	3 mm
34"/43"	1,5 mm
35"/43"	2 mm
35"/43"	3 mm
44"/48"	2 mm
44"/48"	3 mm

DISCO ALIMENTATORE 36 SETTORI TIPO GIUSI

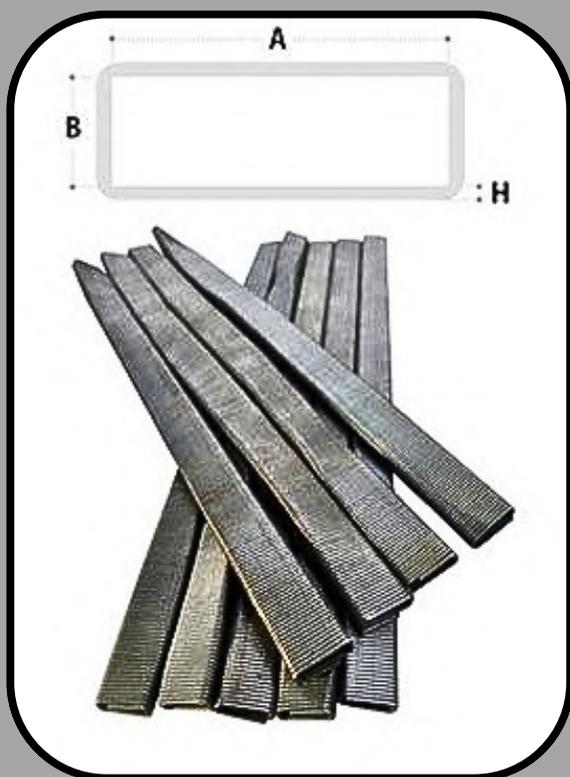


LIN.	T.
12"/13"	2 mm
12"/13"	3 mm
14"/15"	2 mm
14"/15"	3 mm

LIN.	T.
16"/20"	2 mm
16"/20"	3 mm
21"/25"	2 mm
21"/25"	3 mm

CANALI A MOLLA

TIPO GIUSI



A	B	S	R	LINEA	SPESSORE
13	3,2	1,2	1,2	12' - 17'	2 - 2,5
13	4	1,2	1,2	12' - 17'	3 - 3,5
15	3,5	1,2	1,2	18' - 22'	2,5 - 2,9
15	4,5	1,2	1,2	18' - 22'	3 - 4
15	5,5	1,2	1,2	18' - 22'	4 - 5
15	7	1,2	1,2	18' - 22'	5 - 6

A	B	S	R	LINEA	SPESSORE
22	3,5	1,2	1,2	24' - 32'	2,5 - 2,9
22	4,5	1,2	1,2	24' - 32'	3 - 3,9
22	5	1,2	1,2	24' - 32'	4 - 4,5
22	6	1,2	1,2	24' - 32'	4,5 - 5,5
22	8	1,2	1,2	24' - 32'	4,5 - 7
22	10	1,2	1,2	24' - 32'	7,5 - 8,5
30	5,5	1,5	1,5	34' - 44'	3,5 - 5
30	6,5	1,5	1,5	34' - 44'	5 - 6
30	8	1,5	1,5	34' - 44'	6 - 7
30	10	1,5	1,5	34' - 44'	7 - 8
30	12	1,5	1,5	34' - 44'	9 - 10
40	15	1,5	1,5	46' - 60'	9 - 13
60	15	1,5	1,5	62' - 90'	9 - 13



CONTATTI

INDIRIZZO	Via Carlo Curotti, 21 D, 24060 Castelli Calepio (BG) - Italy
------------------	---

SITO WEB	www.laserbergtech.com
-----------------	--

TELEFONO	+39 030 732122
-----------------	----------------

E-MAIL	
UFFICIO	info@laserbergtech.com
UFFICIO COMMERCIALE	commerciale@laserbergtech.com
	commercialelbg1@gmail.com
AMMINISTRAZIONE	amministrazione@laserbergtech.com